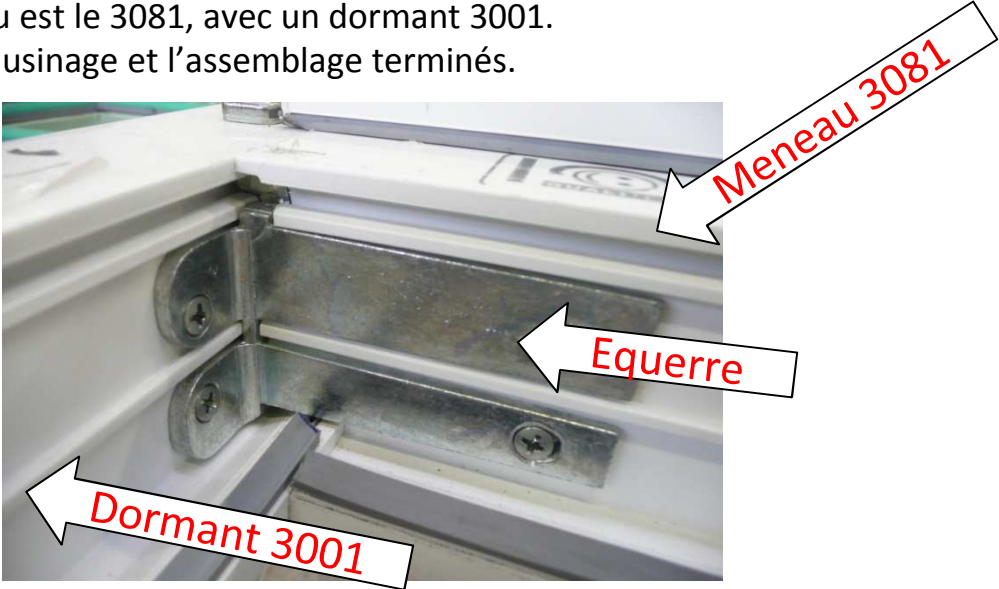


GRUGEAGE DU MENEAU

Nom :
Classe :
Date :

1) Les profilés utilisés :

Nous prendrons pour cette étude la gamme Pvc Zendow de Deceuninck .
Le profilé meneau est le 3081, avec un dormant 3001.
Voici ci-dessous l'usinage et l'assemblage terminés.



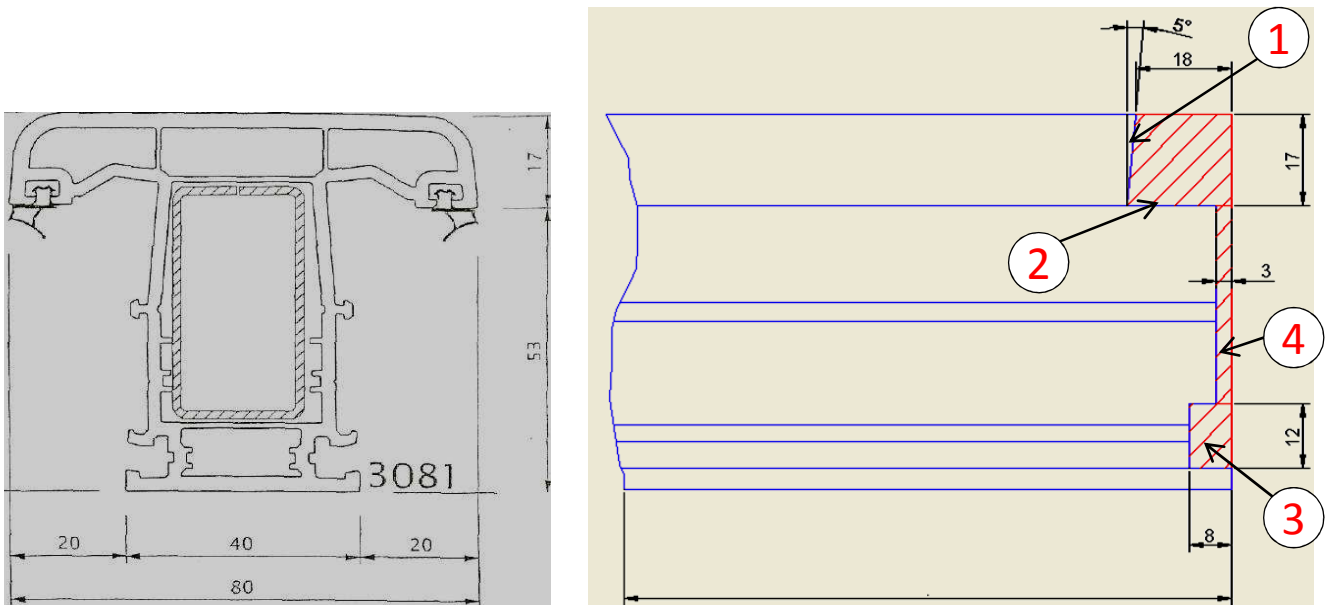
2) L'usinage :

Le meneau doit être **usiné** en fonction de l'**équerre** utilisée.



GRUGEAGE DU MENEAU

3) Procédure de débit et d'usinage :



Le débit du meneau correspond à la cote finie intérieure du dormant dans sa largeur.

L'usinage se décompose en quatre étapes.

- tronçonnage sur **la radiale** de la coupe à 5°, repérée 1 sur le dessin.
- sciage **manuel** de coupe, repérée 2.
- grugeage de l'**encoche** de 8 x 12 mm, repérée 3.
- **tronçonnage** de la cote de 3mm, repérée 4

4) L'assemblage :

Il sera fait par vissage de l'équerre avec huit vis, quatre sur le dormant et quatre sur le meneau.

