

L'ÉBAVURAGE DES SOUDURES

Nom :
Classe:
Date:

1) Principe:

Lors du soudage par rapprochement des profilés PVC, il se crée un **bourrelet** sur toute la périphérie du profilé soudé.

Pour des raisons d'**esthétisme**, on ne laisse pas ce bourrelet disgracieux, et il convient de le supprimer, c'est ce qu'on appelle l'**ébavurage**.

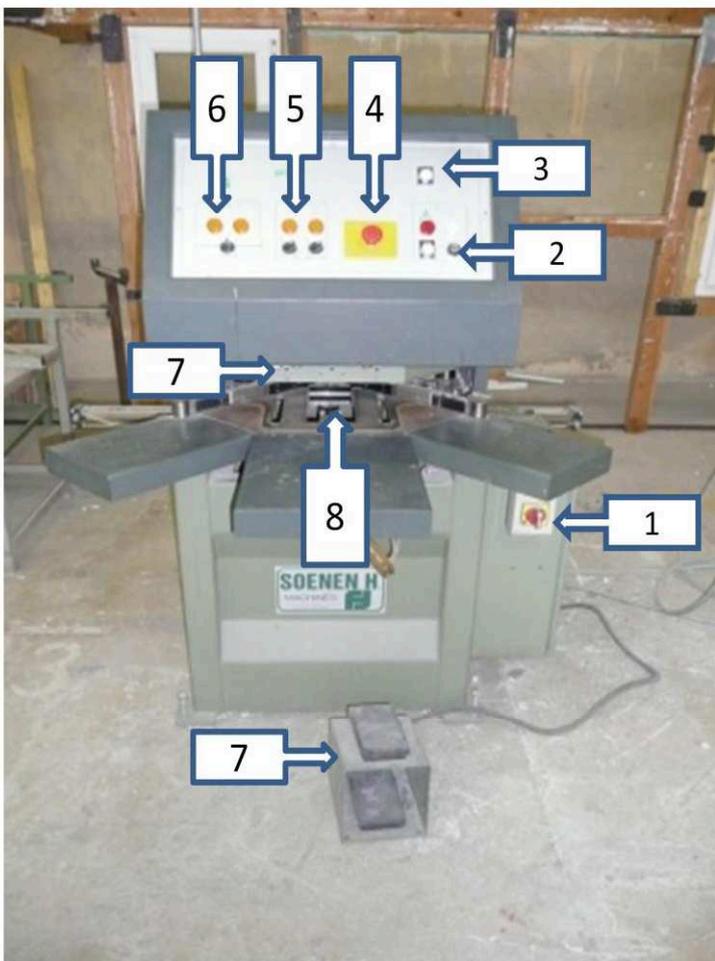
2) Techniques d'exécution:

On essaie d'en le faire au maximum de façon **mécanique** (sur machines outil), mais certaines d'entre elles ne peuvent pas aller chercher l'excédant de soudure à certains endroits, par exemple à l'**intérieur** des profilés (ex : emplacement de la pare close). Dans ces cas on est contraint d'intervenir **manuellement** pour finir l'ébavurage. On utilisera alors un ciseau à bois, une serpette, un cutter...

3) L'ébavureuse Soenen Hendrik :

Cette machine à usage professionnel nécessite une tenue de sécurité afin d'éviter toute blessure : vêtement de travail, chaussures de sécurité.

a) Terminologie :

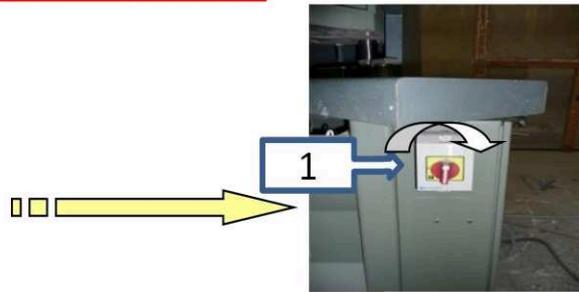


1	Interrupteur de mise sous tension
2	Contact à clés 455
3	Bouton de réarmement
4	Bouton d'arrêt d'urgence
5	Sélection des moteurs
6	Sélection ouvrant / dormant
7	Presse : maintien en position(MAP)
8	Couteaux
9	Pédale d'action

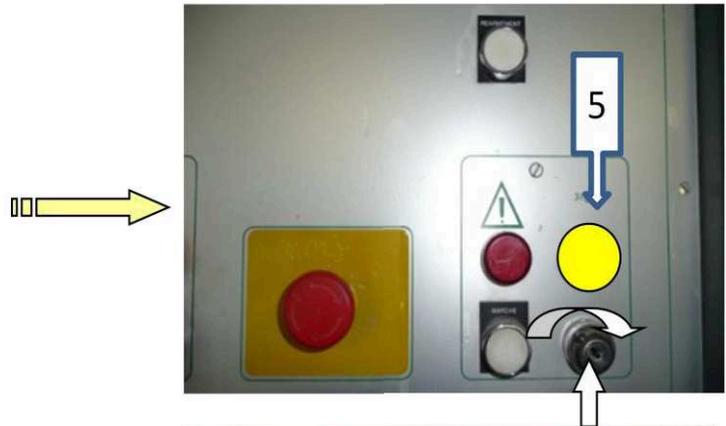
L'EBAVURAGE DES SOUDURES

b) Mode opératoire :

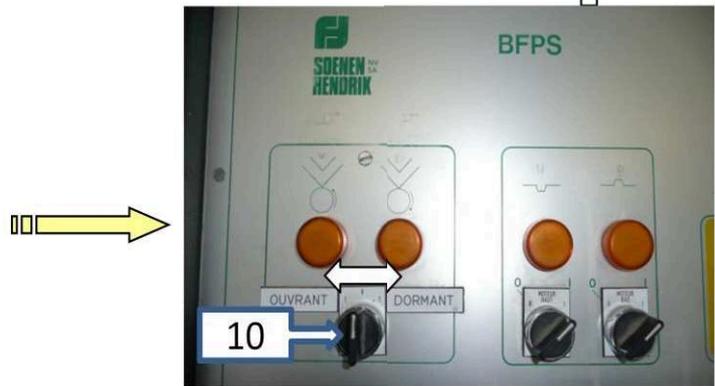
10 - **Tourner**... l'interrupteur Rep. 1.



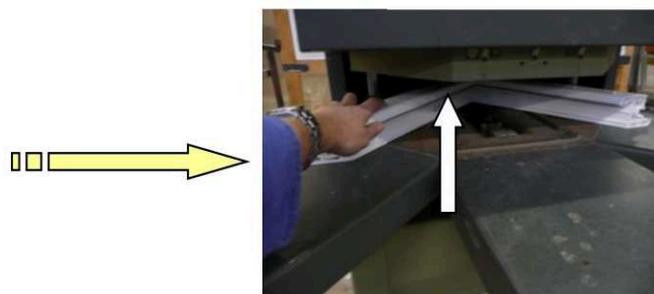
20 - **Insérer**... la clés 455, et tourner là, le voyant Rep.5 s'allume.



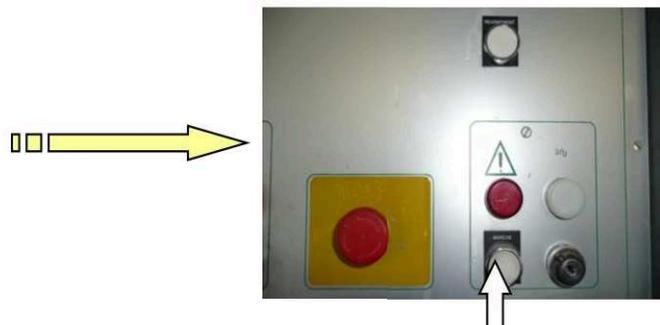
30 - **Sélectionner**... si l'on doit ébavurer un ouvrant ou un dormant avec le commutateur Rep.10, le voyant correspondant s'allume. Par défaut on laissera les moteurs haut et bas sur la position 1.



40 - **Mettre**... le profilé en position (MIP).



50 - **Appuyer**... sur le bouton de mise en marche Rep.11, les moteurs tournent.

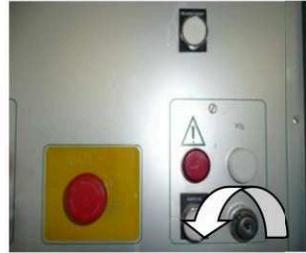


L'ÉBAVURAGE DES SOUDURES

60 - **Appuyer**... sur la pédale de commande Rep.9, la pièce est pressée et l'ébavurage est effectué.



70 - **Arrêter**... les moteurs avec la clé 455, **couper** l'alimentation.



80 - **Retirer**... la pièce soudée (faire les autres angles), et **remettre** le poste de travail à l'état initial (retirer les copeaux).



Prévention des risques professionnels	
Risques	Moyens de protection
Coupures profondes dues à l'action des couteaux	S'éloigner de la machine lors de la mise en marche
Ecrasement de la main par la presse	Actionner à la pédale uniquement

4) L'ébavureuse Urban (pour la gamme Deceuninck Zendow :

a) Terminologie :



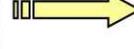
1	Bouton d'arrêt d'urgence
2	Carter de protection
3	Butée avant
4	Réglage des pressions
5	Butée centreuse arrière (MIP)
6	Presse (MAP)
7	Alimentation en air comprimé
8	Pédale de commande de MIP
9	Pédale de commande de fraisage

L'EBAVURAGE DES SOUDURES

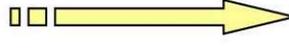


b) Mode opératoire :

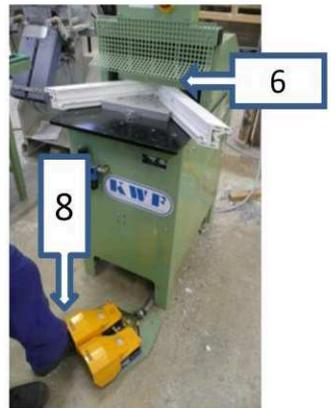
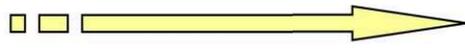
10 - Alimenter la machine en air comprimé.



20 - Placer l'angle soudé en butée avant Rep.3.



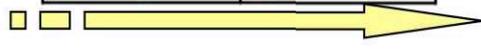
30 - Appuyer sur la pédale de gauche Rep.8 pour faire **avancer** la butée de centrage Rep.5, l'angle est maintenu en position (MAP) par le Rep.6.



Prévention des risques professionnels	
Risques	Moyens de protection
Coupures dues à l'action de la fraise	S'éloigner de la machine lors de la mise en marche
Ecrasement de la main par la presse	Etre attentif et seul sur le poste.



40 - Appuyer sur la pédale de droite Rep.9, la fraise **tourne** et **ébavure** l'angle soudé.



50 - Relâcher les deux pédales Rep.8 et 9, ce qui a pour effet d'**arrêter** la fraise et de **libérer** l'angle ébavuré qu'il suffit de retirer.



60 - Répéter les étapes de 20 à 50 pour les autres angles à ébavurer.

70 - Remettre le poste de travail à l'état initial (nettoyage, rangement).



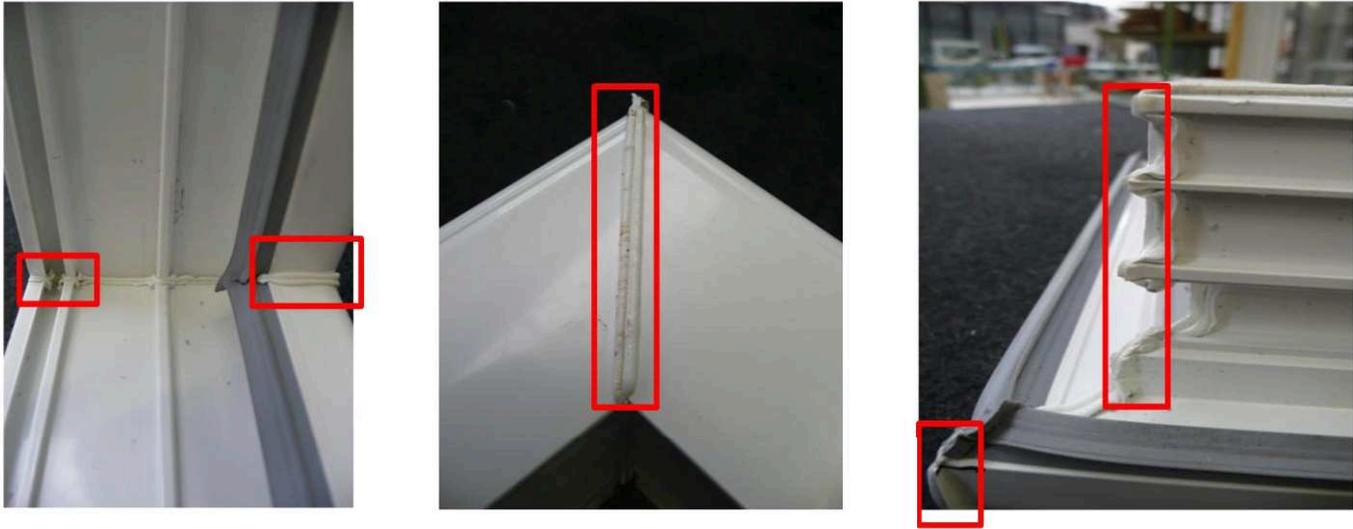
L'ÉBAVURAGE DES SOUDURES

5) L'ébavurage manuel:

Lors de l'ébavurage mécanique, et selon le type de machine utilisée, il va rester des zones au niveau de l'angle soudé qui ne seront pas ébavurées.

On est alors contraint de terminer cet ébavurage manuellement.

a) Angle soudé non ébavuré (en encadré, les zones à ébavurer) :



b) Angle soudé ébavuré avec ébavureuse Soenen Hendrix (en encadré les zones restant à ébavurer) :



c) Les outils d'ébavurage manuel :

Ciseaux à bois



Serpette



L'EBAVURAGE DES

SOUDURES

d) Mode opératoire d'ébavurage manuel :

10 - Finir au ciseau à bois et au maillet, la bavure extérieure de l'angle soudé, en plaçant le biseau du ciseau contre le profilé.



20 - Toujours au ciseau à bois, dégager la rainure qui va contenir les éléments de quincaillerie.



Prévention des risques professionnels	
Risques	Moyens de protection
Coupures profondes avec le ciseau à bois ou la serpette	Faire les bons geste, ne pas diriger les outils vers soi, porter des gants

30 - Finir à la serpette la partie arrondie de l'angle (sauf si ébavurage effectué sur Urban).



40 - Dégager l'intérieur de la rainure qui va recevoir les parecloses.



50 - Procéder de même pour les autres angles, et ranger les outils et nettoyer la zone de travail.