

LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT

Les différentes dimensions de débit.

Il existe différentes dimensions pour débiter des profilés aluminium, PVC, et d'autres types.

- Les cotes de débits.
- Les cotes machine.
- Les cotes intermédiaires.
- Les cotes de feuillure.

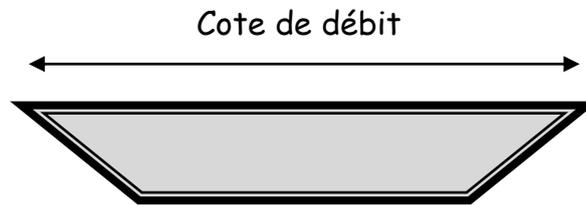


Le résultat du débit sera le même pour toutes les méthodes. Il faudra simplement adapter la cote à la machine utilisée.

LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT

La cote débit :

- C'est la dimension totale de la barre. La plupart des fiches débits sont réalisés avec ces dimensions là.

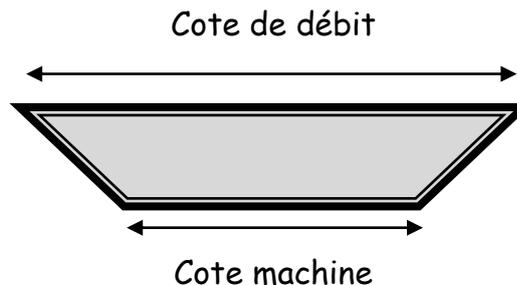


La cote machine :

- C'est la dimension qui se trouve entre les coupes. Le calcul de la cote machine est différent selon les coupes effectuées.

Ex : pour des coupes à 45°

Cote machine = cote débit - (2 * la hauteur du profilé)



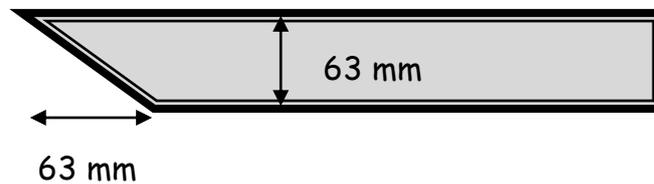
Exercice :

Calculer la cote machine de mon profilé sachant que :

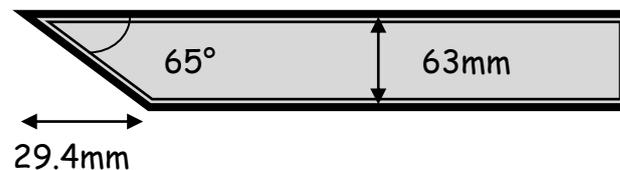
- Cote débit 630mm
- Hauteur profilé 63 mm
- Coupe à 45°

Réponse : 504mm

La cote machine pour des coupes à 45° est la plus simple à trouver car elle correspond à la hauteur du profilé.

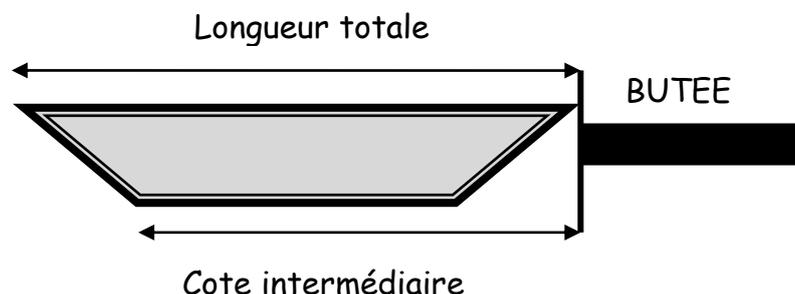


Par contre pour un angle différent il est nécessaire de calculer à l'aide la trigonométrie la dimension à déduire par rapport à la cote de débit pour calculer la cote machine.



La cote intermédiaire :

- La cote intermédiaire est utilisée lors de la coupe sur la tronçonneuse COMALL. Il existe 2 méthodes de coupe.
 - Cote intermédiaire.
 - Cote de débit.



Pour trouver la cote intermédiaire, on doit déduire une fois la hauteur du profilé à 45° et une fois la dimension trouvée pour un autre angle.

**LES DIFFERENTES
DIMENSIONS DE
DEBIT****PS :**

Pour couper à la cote débit avec la buté sur la COMALL, on doit incliner la lame à **droite**.

Exercice :

Calculer la dimension intermédiaire d'un profilé sachant que :

- Cote débit 525mm
- Angle de coupe 45°
- Hauteur profilé 53mm

Réponse : 472mm

Quelle machine utiliser :**➤ COTE DEBIT :**

- Tronçonneuse bleue.
- COMAL ou tronçonneuse une tête.
- Tronçonneuse pendulaire.

➤ COTE MACHINE :

- Tronçonneuse bleue.

➤ COTE INTERMEDIAIRE :

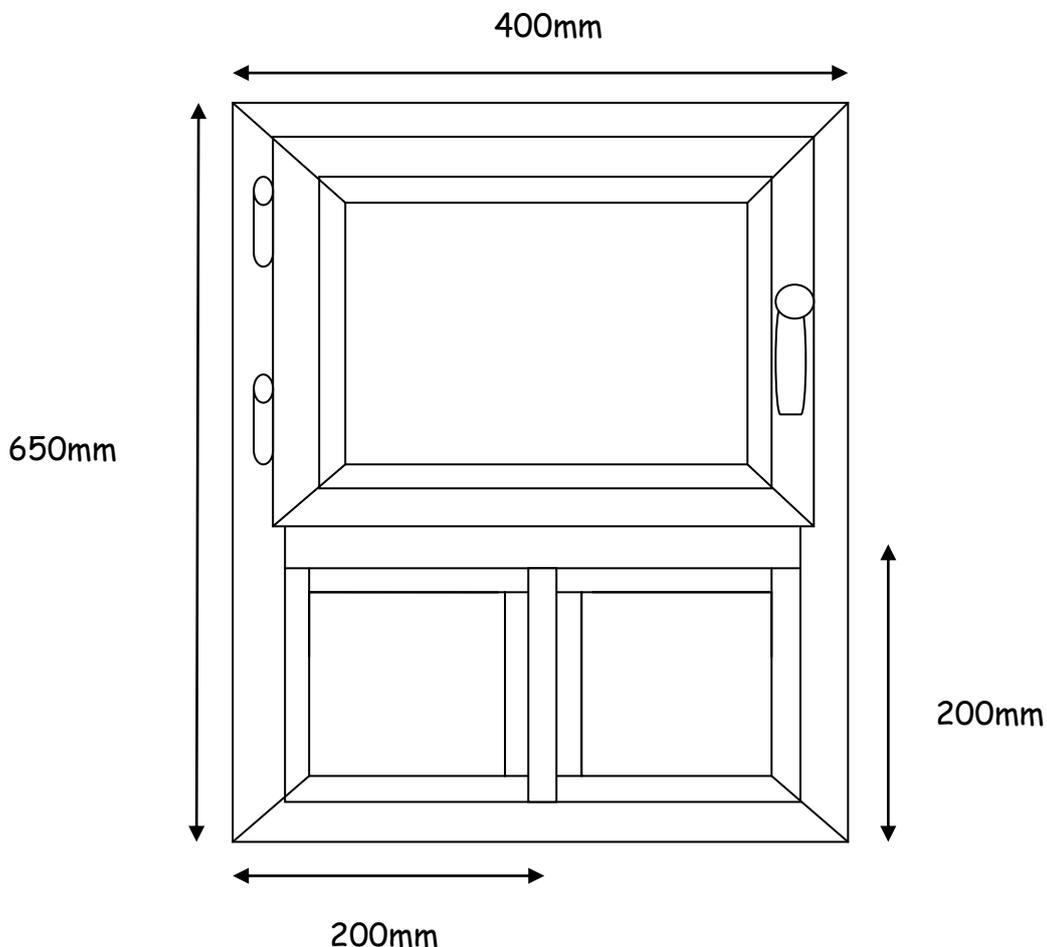
- COMAL ou tronçonneuse une tête.

LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT

EXERCICE

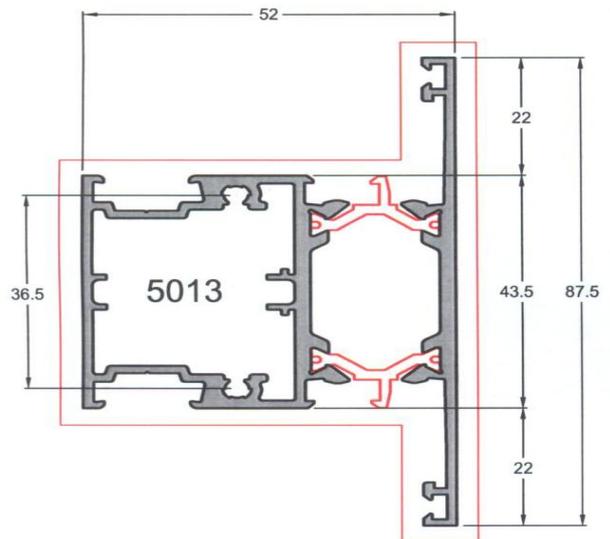
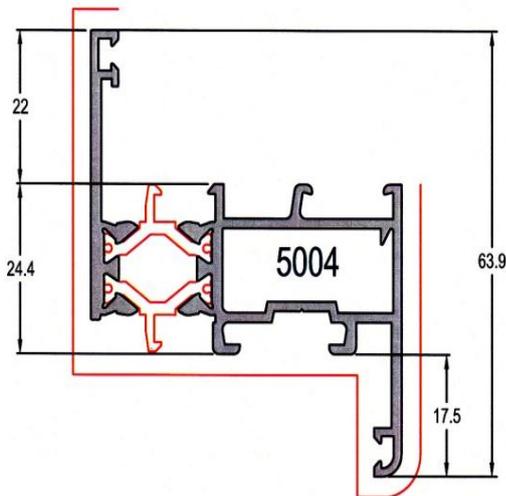
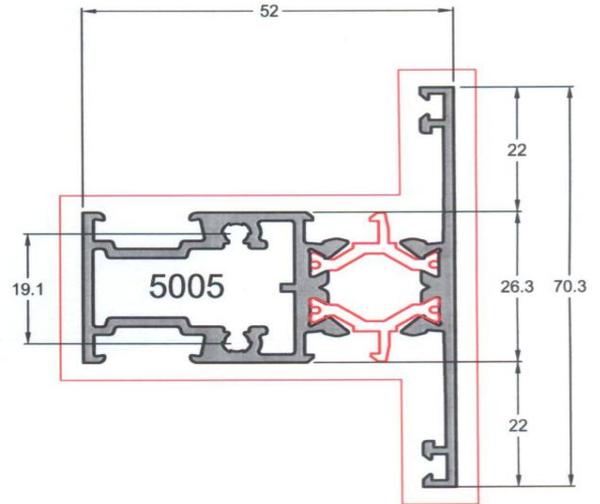
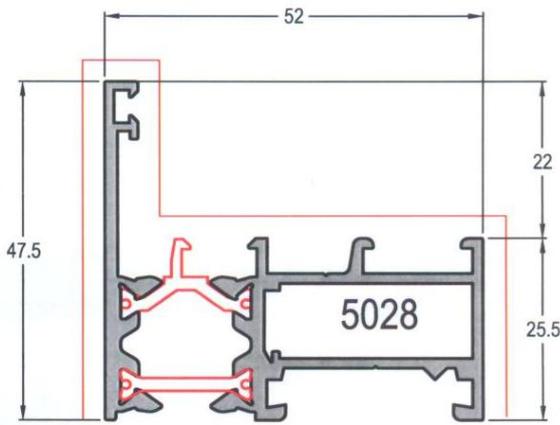
Vous devez réaliser un châssis composé avec ouvrant à la française. Le recouvrement de l'ouvrant sur le dormant est de 5.5mm

Réaliser la fiche de débit, sachant que les montants dormant et ouvrant seront coupés sur la tronçonneuse noir, les traverses dormant et ouvrant sur la COMAL et les traverses intermédiaire sur la tronçonneuse bleu.



LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT

PROFILES



S2 communication technique	LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT	NOM :
S2.4 Les codes et langages normalisés		DATE :
CLASSE DE :		PAGE : 7/7

Profils

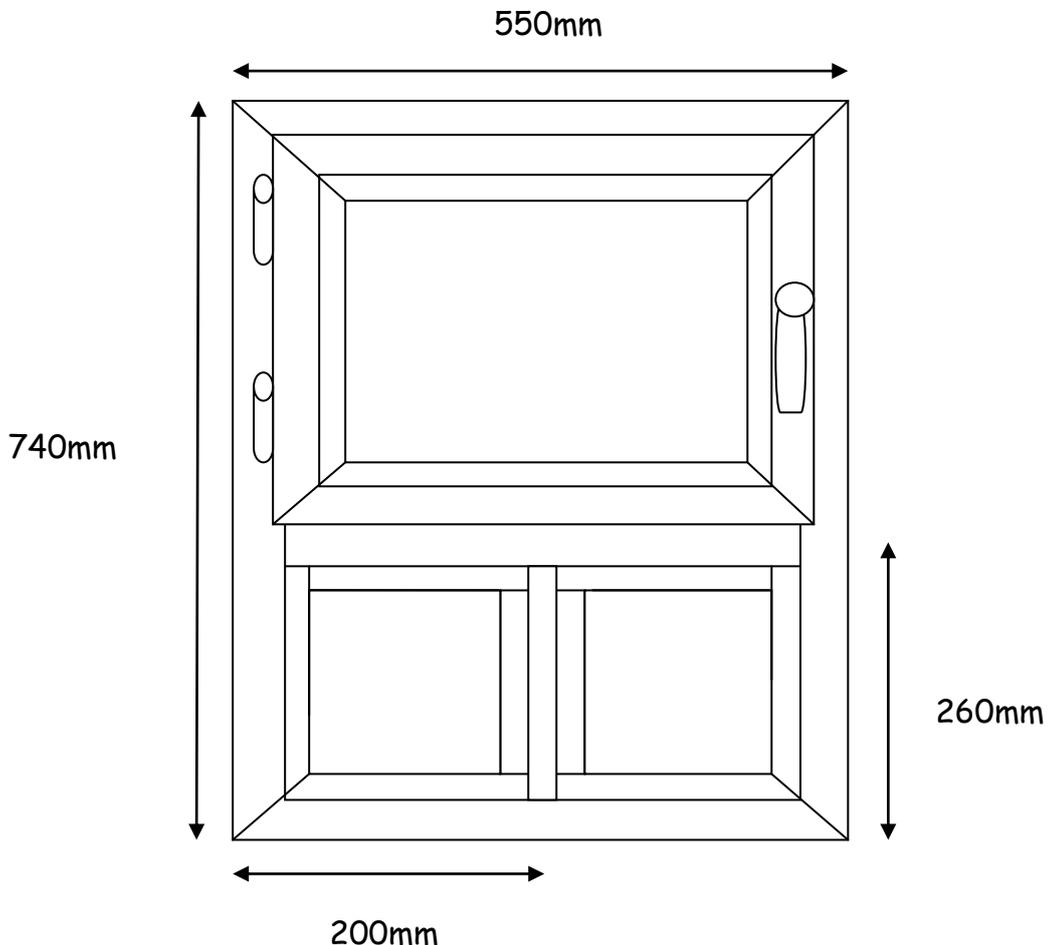
désignation	référence	Longueur débit	Longueur cote machine	Longueur intermédiaire	angles	Quantité
Montant dormant	5028	650mm	555mm	602.5mm	45°/45°	2
Traverse dormant	5028	400mm	305mm	352.5mm	45°/45°	2
Montant d'ouvrant	5004	413.75mm	285.95mm	349.85mm	45°/45°	2
Traverse d'ouvrant	5004	360mm	232.2mm	296.1mm	45°/45°	2
Traverse intermédiaire	5013	349mm			90°/90°	1
Meneau intermédiaire	5005	152.75mm			90°/90°	1

LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT

EXERCICE

Vous devez réaliser un châssis composé avec ouvrant à la française. Le recouvrement de l'ouvrant sur le dormant est de 5.5mm

Réaliser la fiche de débit, sachant que les montants dormant et ouvrant seront coupés sur la tronçonneuse noir, les traverses dormant et ouvrant sur la COMAL et les traverses intermédiaire sur la tronçonneuse bleu.



S2 communication technique	LES DIFFERENTES DIMENSIONS DE DEBIT	NOM :
S2.4 Les codes et langages normalisés		DATE :
CLASSE DE :		PAGE : 7/7

Profilés

désignation	référence	Longueur débit	Longueur cote machine	Longueur intermédiaire	angles	Quantité
Montant dormant	5028	740mm	645mm	692.5mm	45°/45°	2
Traverse dormant	5028	550mm	455mm	502.5mm	45°/45°	2
Montant d'ouvrant	5004	443.75mm	315.95mm	379.85mm	45°/45°	2
Traverse d'ouvrant	5004	510mm	382.2mm	446.1mm	45°/45°	2
Traverse intermédiaire	5013	499mm			90°/90°	1
Meneau intermédiaire	5005	212.75mm			90°/90°	1