

Nom: _____

Cahier des charges	Page : 2/9
Plan d'ensemble	Page : 3/9
Plan coupe verticale A-A.	Page : 4/9
Plan coupe horizontale B-B.	Page : 5/9
Documentation gammiste : Méthode de calcul	Page : 6/9
Documentation gammiste : Les profils	Page : 7/9
Détail technique : crémone-verrou Jet 7,5	Page : 8/9
Documentation gammiste : Calage de vitrage	Page : 8/9
Documentation gammiste : Drainage du dormant/ouvrant	Page : 9/9
Positionnement des paumelles et des fiches	Page : 9/9

Mise en situation :

Chaque élève de la section « Menuiserie: Aluminium, Verre. » dans le programme de sa formation doit réaliser un châssis à frappe 2 vantaux PVC.

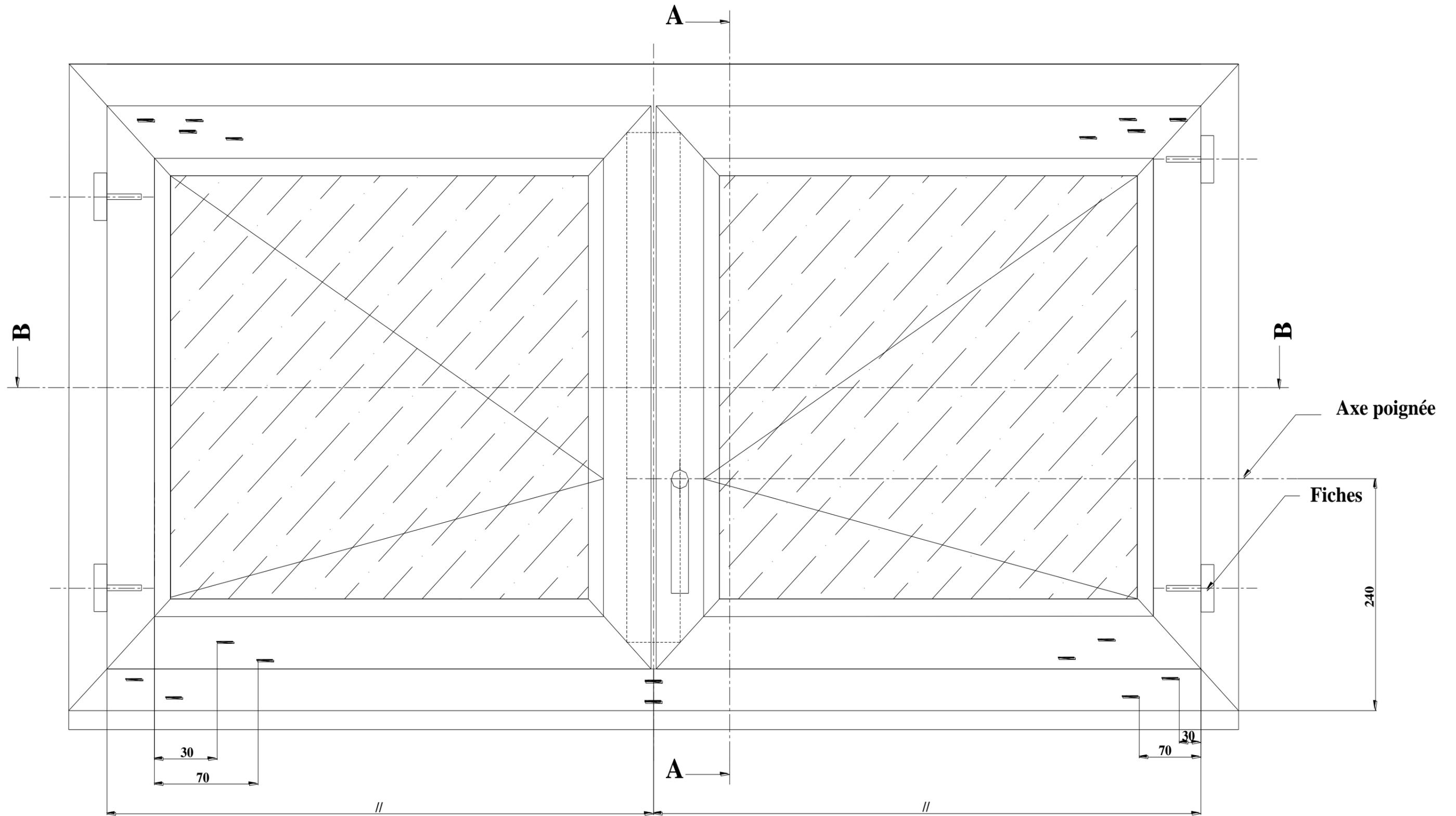
1) Caractéristiques des menuiseries :a. Généralités :

Les menuiseries seront en PVC. Les menuiseries seront de couleur blanche. Le vitrage est un double vitrage 4/16/6 ITR Plus.

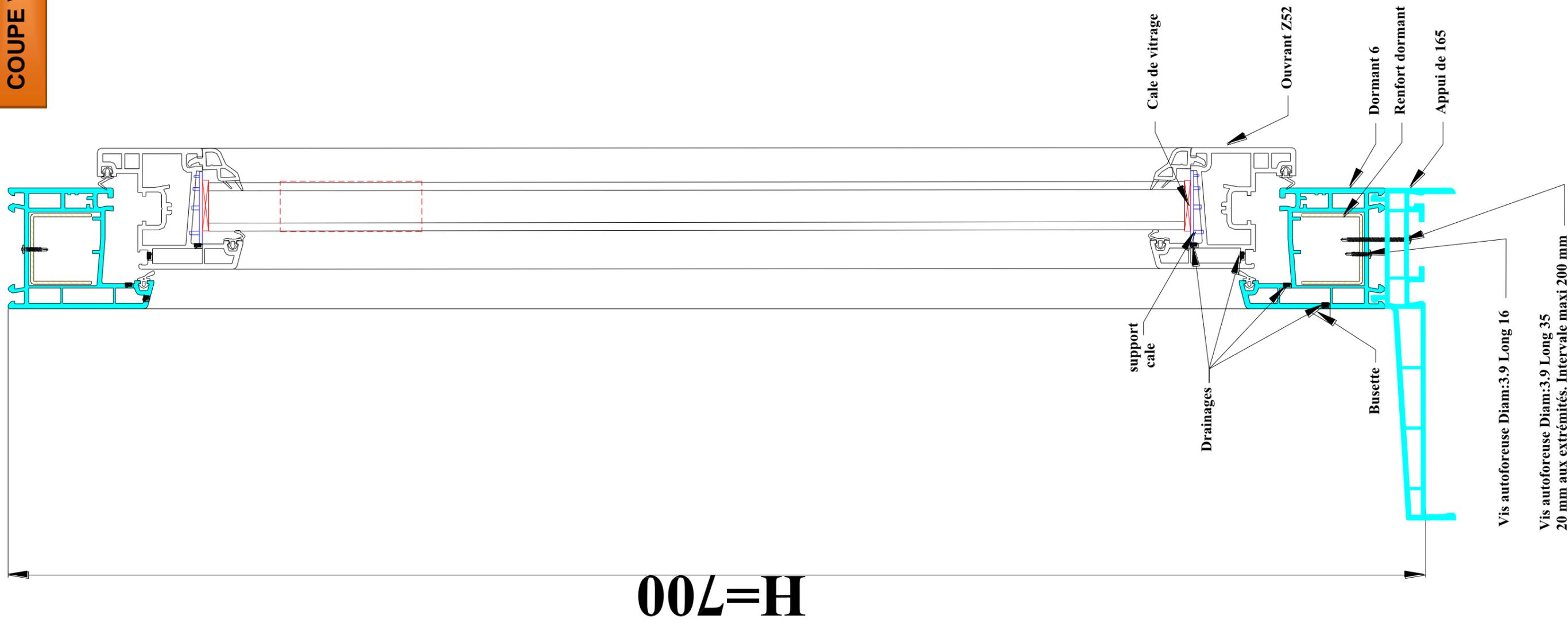
b. L'élément:

Châssis OF2: 1200 x 700.

PLAN D'ENSEMBLE

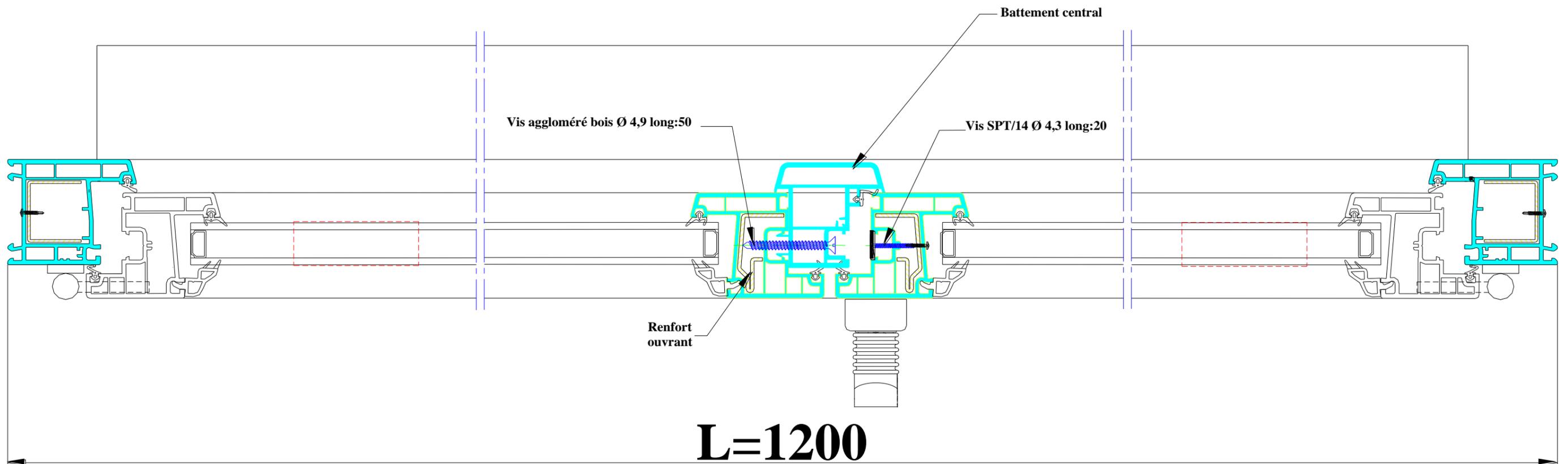


COUPE VERTICALE : A-A



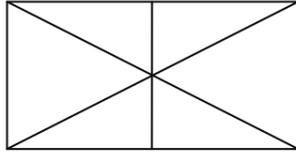
Vis autoforeuse Diam:3,9 Long 16
Vis autoforeuse Diam:3,9 Long 35
20 mm aux extrémités. Intervale maxi 200 mm

COUPE HORIZONTALE : B-B



DOCUMENTATION GAMMISTE

1) CHASSIS A FRAPPE :

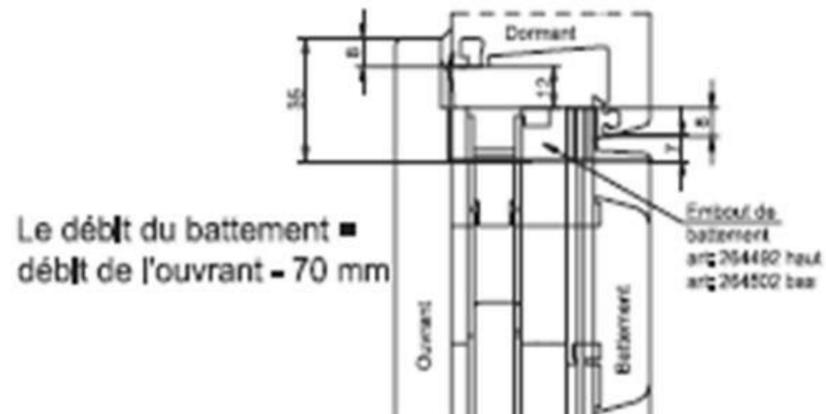


Méthode de calcul des fenêtres PVC REHAU

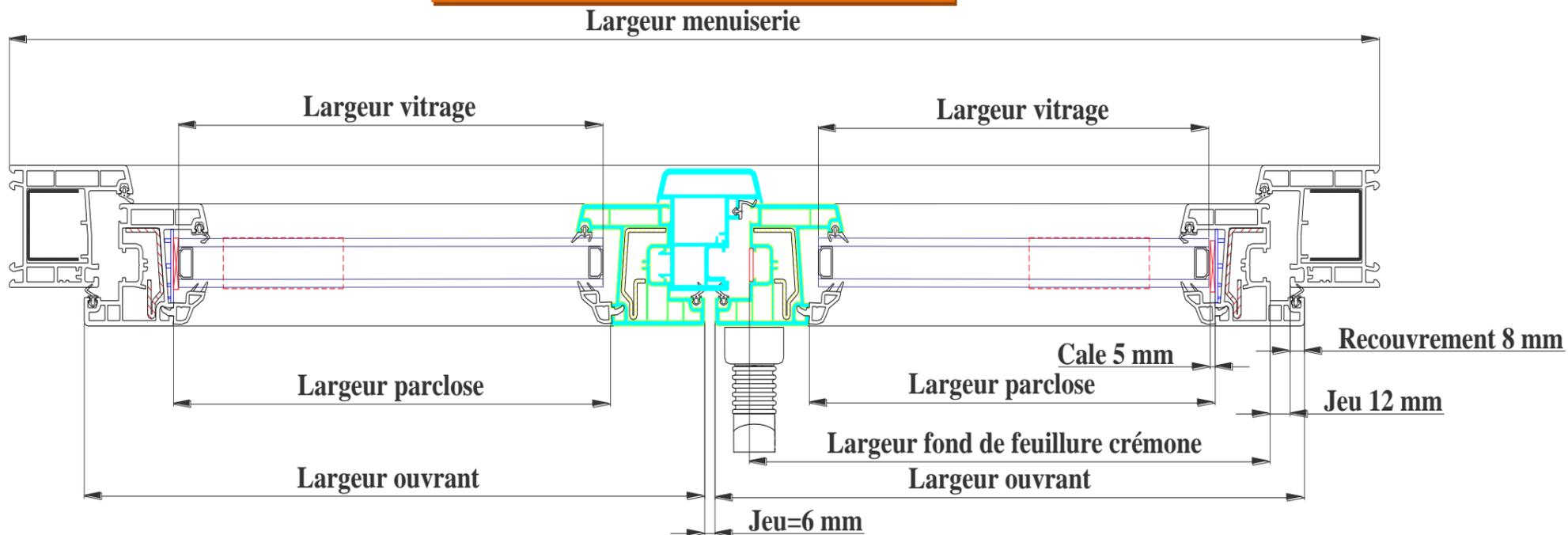
Description technique: Cale de vitrage d'épaisseur: 5 mm
Dormant/Ouvrant:

Le débit des renforts est égal à : Cote de fond de feuillure dormant/ouvrant – 20 mm.

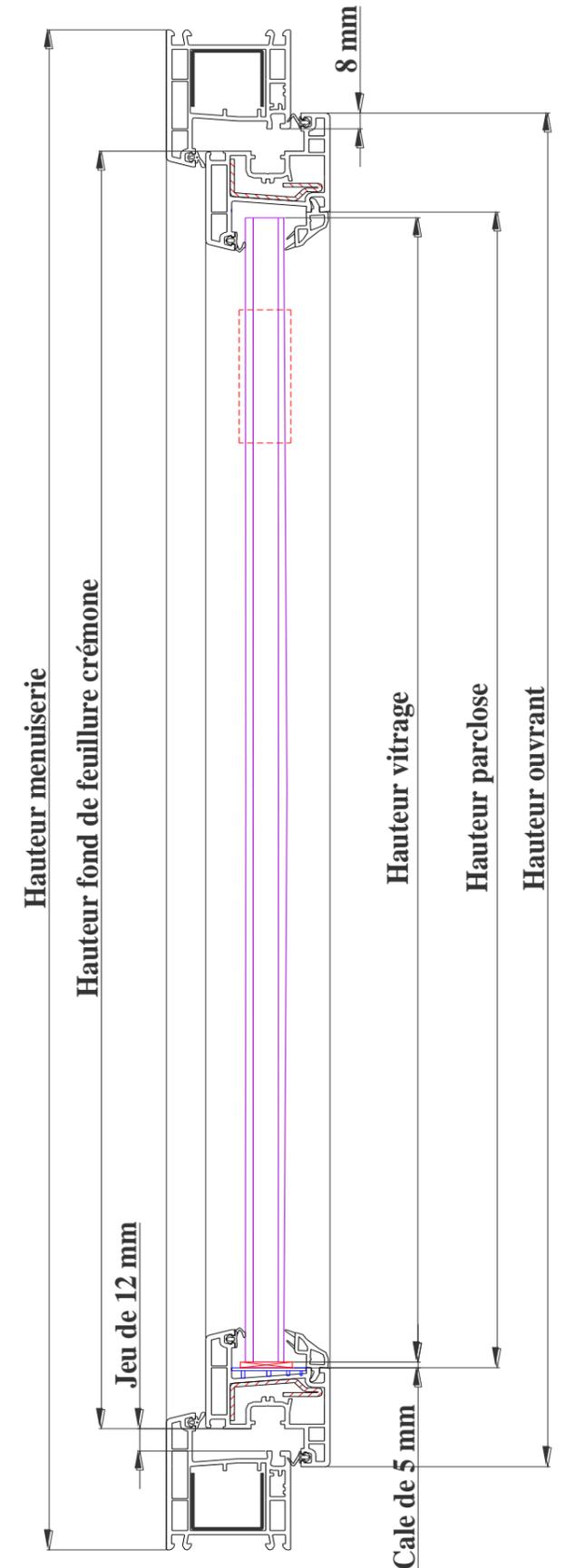
Le débit du battement central :



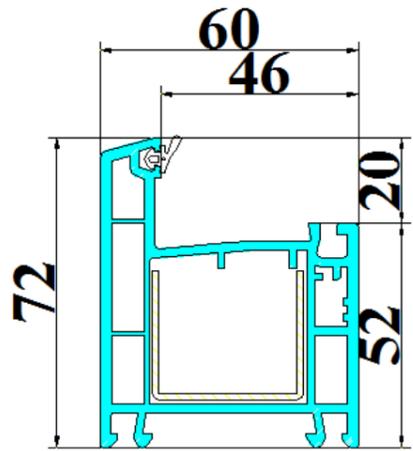
Coupe de principe Horizontale



Coupe de principe Verticale

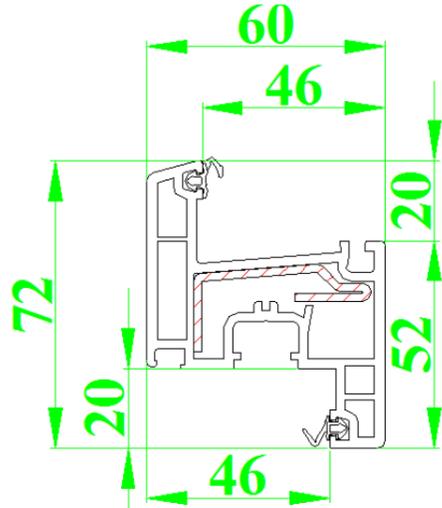


LES PROFILES



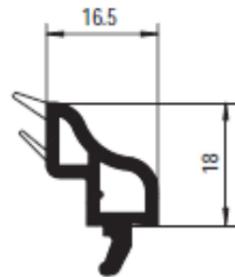
DORMANT6

RENFORT Art : 283312

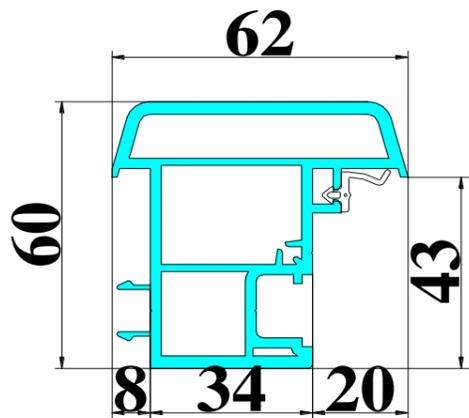


OUVRANT Z 52

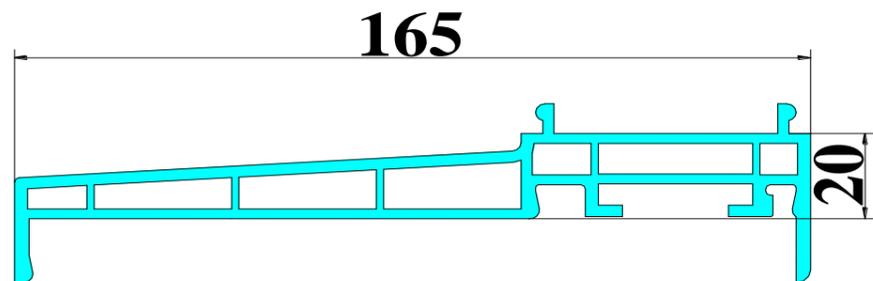
RENFORT Art : 239363



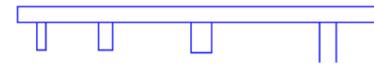
PARCLOSE DE 16,5



**BATTEMENT CENTRAL
Art : 543192**



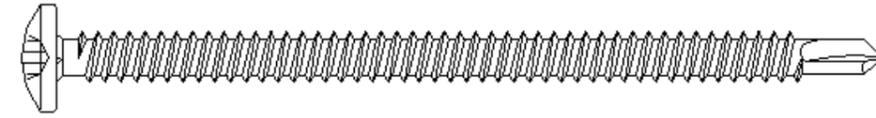
APPUI DE 165



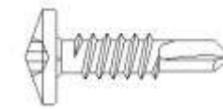
**Cale de rattrapage
Art : 268651**



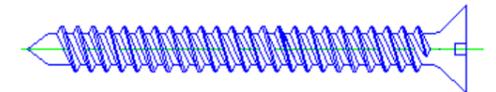
Cale de vitrage



**Vis Autoforeuse Ø 3,9
Long :35.**



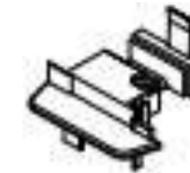
**Vis Autoforeuse Ø 3,9
Long :16.**



**Vis SPTR/136Ø 5,5
Long :45.**



**Embout haut battement
central Ref : 264492**



**Embout bas battement
central Ref : 264492**



**Vis SPT/14 Ø 4,3
Long :20.**



**Vis SPT/14 Ø 4,3 Long :
20. Tête blanche
Battement**



**Poignée TOKYO
avec 2 vis Ø 4
Tête fraisée**

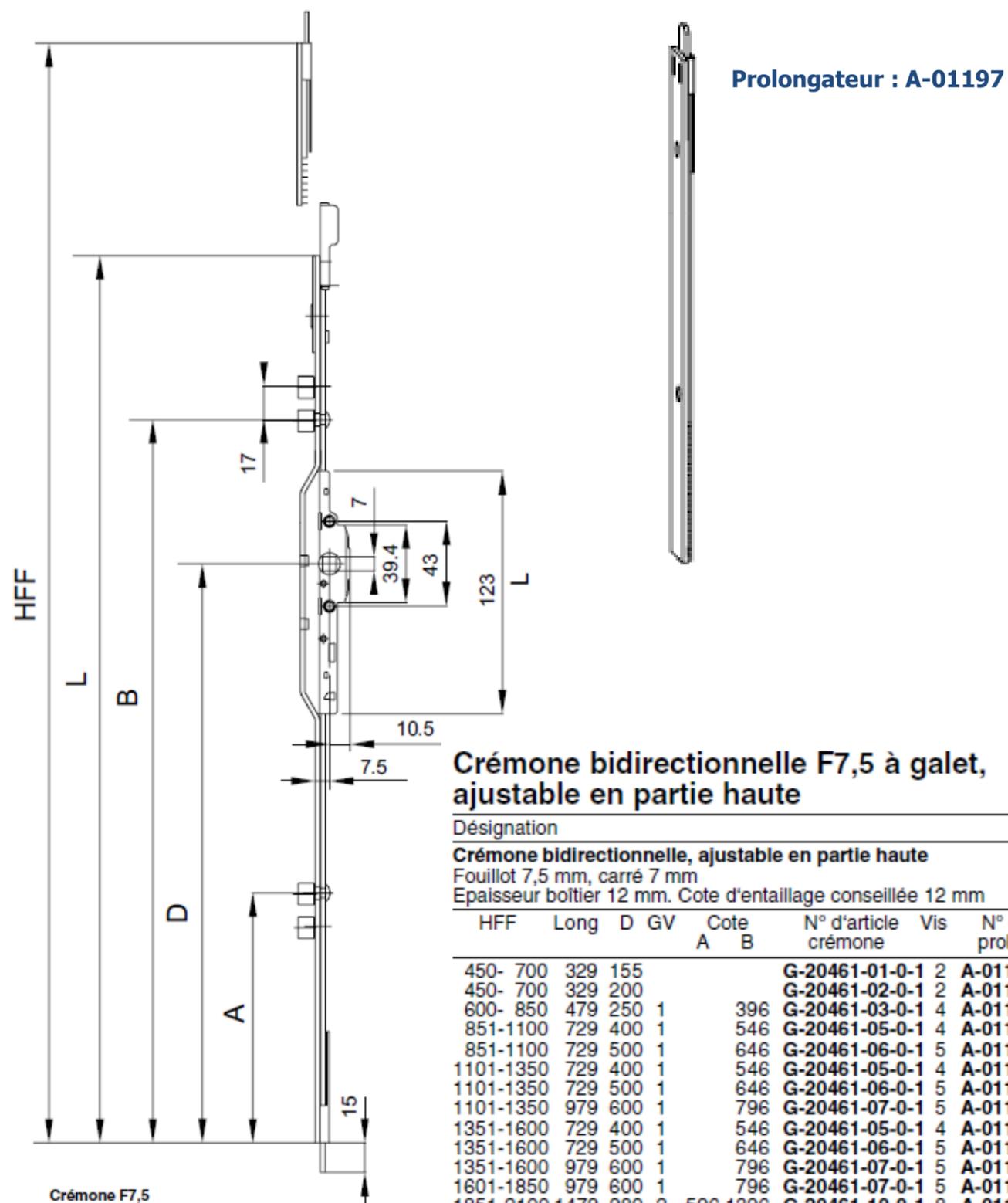


Gâche de tringle



FICHE

Détail Technique : Crémone- Verrou Jet 7,5 ajustable en partie haute



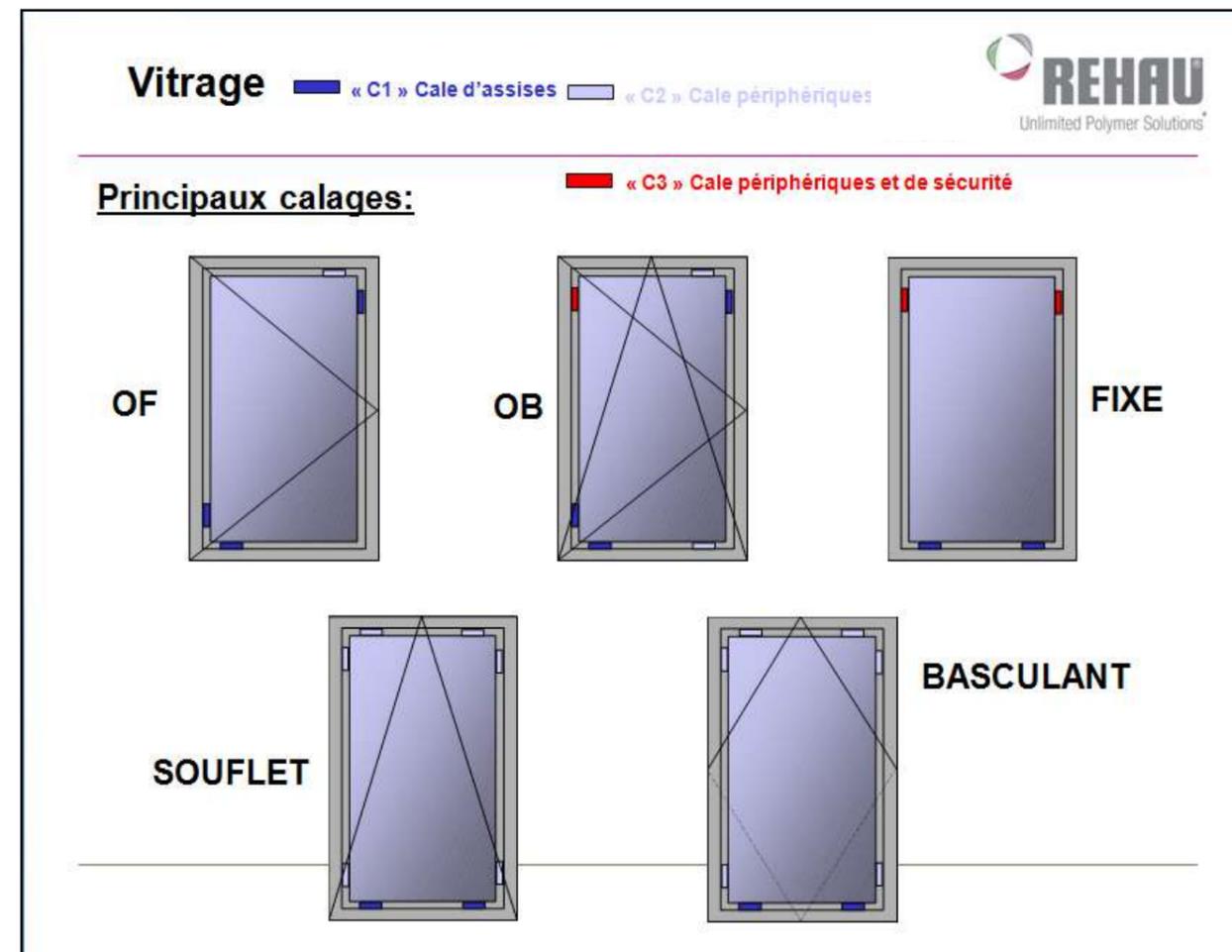
Crémone bidirectionnelle F7,5 à galet, ajustable en partie haute

Désignation UE
Crémone bidirectionnelle, ajustable en partie haute
 Fouillot 7,5 mm, carré 7 mm
 Epaisseur boîtier 12 mm. Cote d'entaillage conseillée 12 mm

HFF	Long	D	GV	Cote		N° d'article	Vis	N° d'article	Long	GV	Vis
				A	B	crémone		prolongateur			
450- 700	329	155				G-20461-01-0-1	2	A-01197-04-0-1	370	1	10
450- 700	329	200				G-20461-02-0-1	2	A-01197-04-0-1	370	1	10
600- 850	479	250	1	396		G-20461-03-0-1	4	A-01197-04-0-1	370	1	10
851-1100	729	400	1	546		G-20461-05-0-1	4	A-01197-04-0-1	370	1	10
851-1100	729	500	1	646		G-20461-06-0-1	5	A-01197-04-0-1	370	1	10
1101-1350	729	400	1	546		G-20461-05-0-1	4	A-01197-06-0-1	620	2	10
1101-1350	729	500	1	646		G-20461-06-0-1	5	A-01197-06-0-1	620	2	10
1101-1350	979	600	1	796		G-20461-07-0-1	5	A-01197-04-0-1	370	1	10
1351-1600	729	400	1	546		G-20461-05-0-1	4	A-01197-39-0-1	870	1	3 10
1351-1600	729	500	1	646		G-20461-06-0-1	5	A-01197-39-0-1	870	1	3 10
1351-1600	979	600	1	796		G-20461-07-0-1	5	A-01197-06-0-1	620	2	10
1601-1850	979	600	1	796		G-20461-07-0-1	5	A-01197-39-0-1	870	1	3 10
1851-2100	1479	980	2	596	1396	G-20461-10-0-1	8	A-01197-06-0-1	620	2	10
2101-2350	1479	980	2	596	1396	G-20461-10-0-1	8	A-01197-39-0-1	870	1	3 10
2351-2600	1479	980	2	596	1396	G-20461-10-0-1	8	A-01197-41-0-1	1120	1	4 10
2601-2850	1479	980	2	596	1396	G-20461-10-0-1	8	A-01197-14-0-1	1370	1	5 10
2851-3100	1479	980	2	596	1396	G-20461-10-0-1	8	A-01197-16-0-1	1620	1	6 10

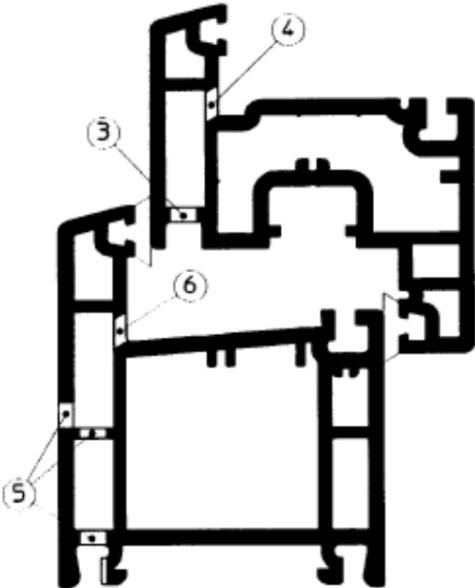
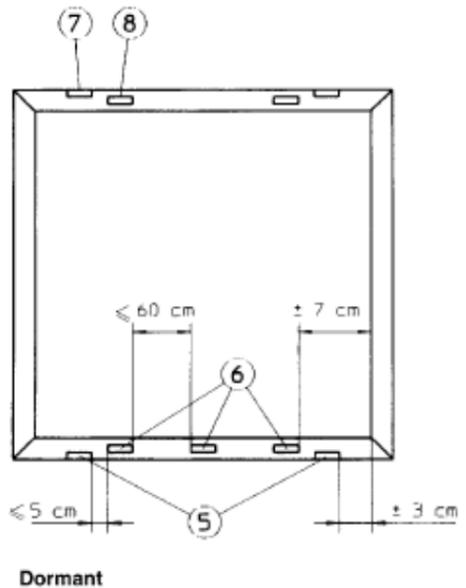
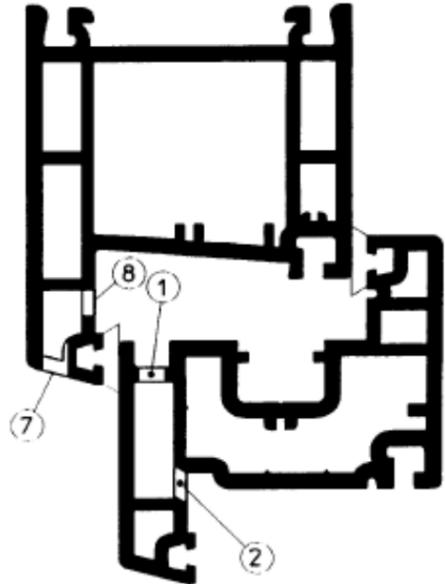
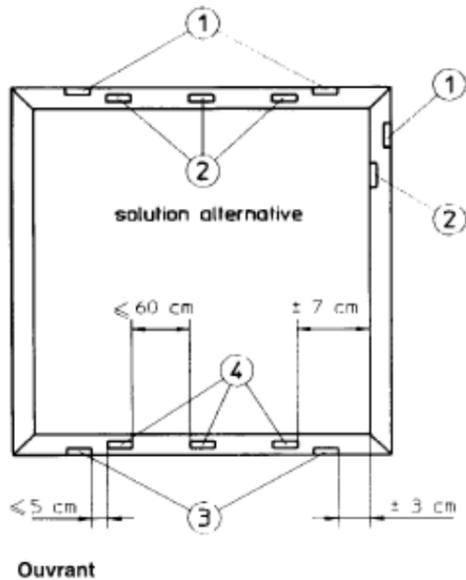
Crémone F7,5 ajustable en partie haute G-20461-**-0-1

CALAGE DE VITRAGE



1. LES DIRECTIVES DE FABRICATION :

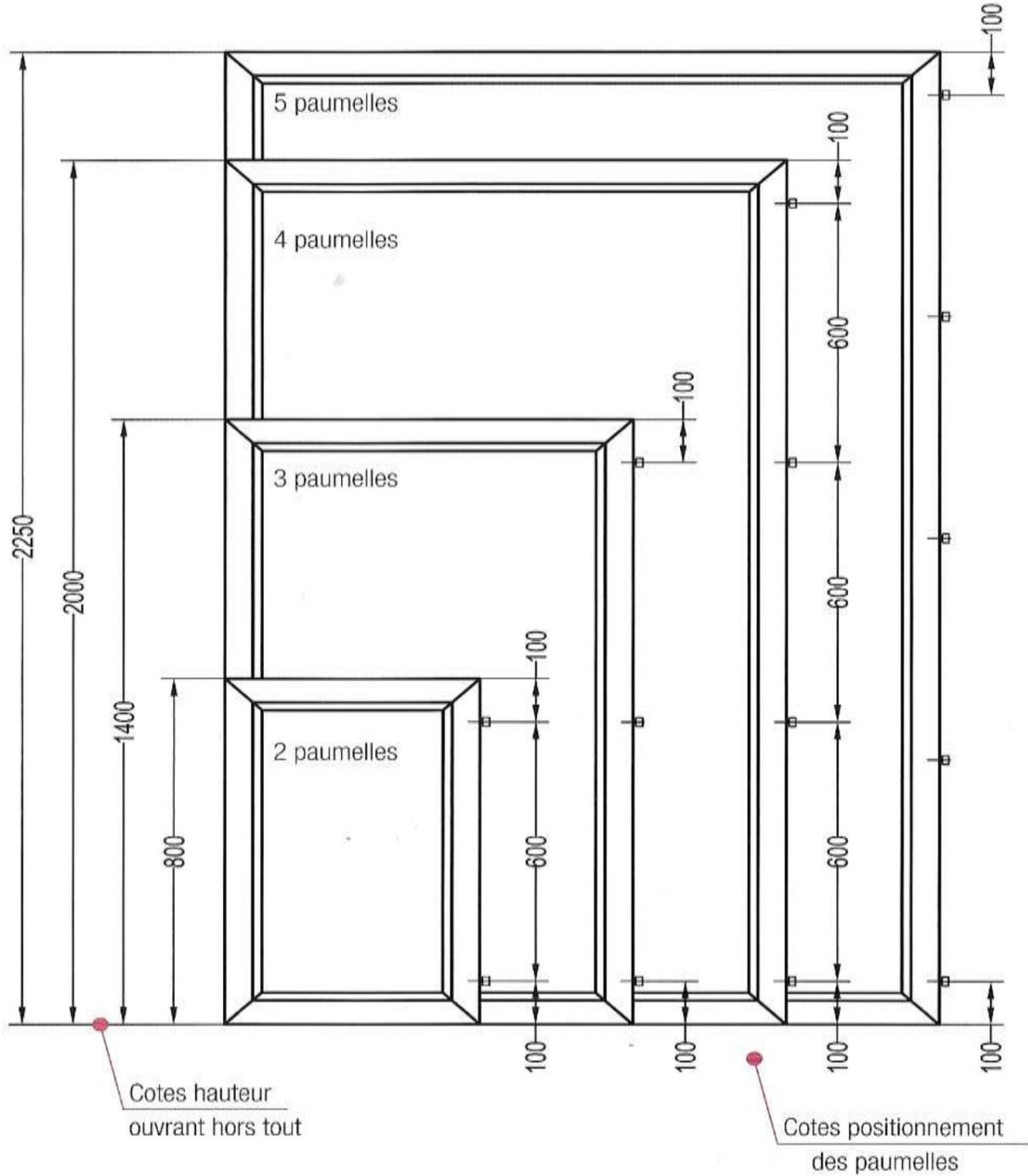
a. Drainage du dormant.
 Equilibrage des pressions dans l'ouvrant et le dormant



Nota : ⑦ et ⑧ peuvent être remplacés par un retrait partiel ou total du joint de frappe du dormant

Une autre solution consiste à réaliser le drainage du dormant vers le bas.

2. POSITIONNEMENT DES PAUMELLES OU FICHES



Remarque:
 L'écart entre paumelles doit être inférieur ou égal à 600 mm.
 Au-delà de cette cote, le profil ouvrant devra être renforcé côté paumelles.