N° de candidat :

EP2 FICHE D'ÉVALUATION (à récupérer par le correcteur en début d'épreuve)

FICHE D'EVALUATION (Epreuves pratiques et orales)	BAREME	NOTE	OBSERVATIONS
DEBIT DES PROFILES Les côtes sont respectées Le temps imparti est respecté Les coupes sont nettes de bavures Le débit est fait sans erreur Le poste de travail est rendu rangé et nettoyé	/40		
USINAGES Les nombres et côtes imposés par le plan de fabrication sont respectés et placés judicieusement. Le poste de travail est rendu rangé et nettoyé	/30		
ASSEMBLAGE Les arasements des coupes sont plans L'équipement en accessoires du châssis est conforme au plan de fabrication	/30		
VITRAGE 1. Découpe du verre Traçage Mise en place du poste de coupe Coupe et qualité des coupes Respect des côtes (+ ou – 2mm) Equerrage 2. Détails adhésif Traçage (respect des valeurs de rayons) Mise en place adhésif 3. Mise en place du vitrage Mise en place des cales Mise en place des parcloses Mise en place du joint de vitrage	/20 /20 /10		
FINITION Nettoyage du châssis Rangement du poste de travail Restitution des outils	/10		
NOTE FINALE	/160	/20	

Date de l'interrogation : Nom de l'interrogateur :

Centre d'examen : Signature :