

BEP
RÉALISATION D'OUVRAGES DU BATIMENT
en aluminium, verre et matériaux de synthèse

Session 2013

Durée : 10 heures

Coefficient : 8

ÉPREUVE EP2
FABRICATION ET MISE EN OEUVRE

DOSSIER SUJET

Ce dossier comporte **3** pages, numérotées de **DS 1 / 3** à **DS 3 / 3**.

- Page 1/3 : Page de garde
- Page 2/3 : Description des travaux
- Page 3/3 : Barème d'évaluation (A récupérer par les correcteurs en début d'épreuve)

Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

BEP RÉALISATION D'OUVRAGES DU BÂTIMENT EN ALUMINIUM, VERRE ET MATÉRIAUX DE SYNTHÈSE	ÉPREUVE EP2 : Fabrication et mise en œuvre	DOSSIER SUJET	Durée : 10 h	Coefficient : 8	Session 2013	DS 1 / 3
---	--	---------------	--------------	-----------------	--------------	----------

1^{ère} Partie – FABRICATION

Fabrication d'un châssis composé en Aluminium :

/120

- Cadre dormant,
- Traverse intermédiaire,
- Cadre ouvrant,
- Quincaillerie pour le soufflet,
- Deux panneaux d'épaisseur 24mm pour l'allège et l'ouvrant,
- Parcloses.

2^{ème} Partie – POSE

Pose du châssis composé en PVC :

/40

- Au nu intérieur
- Jeu périphérique équilibré

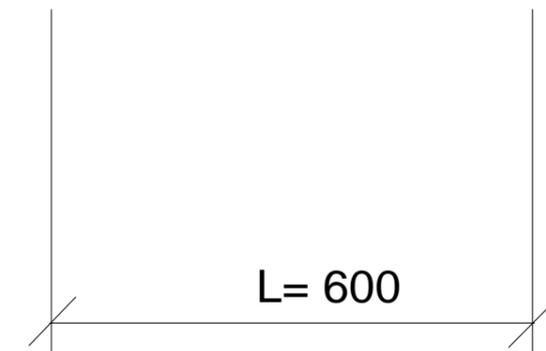
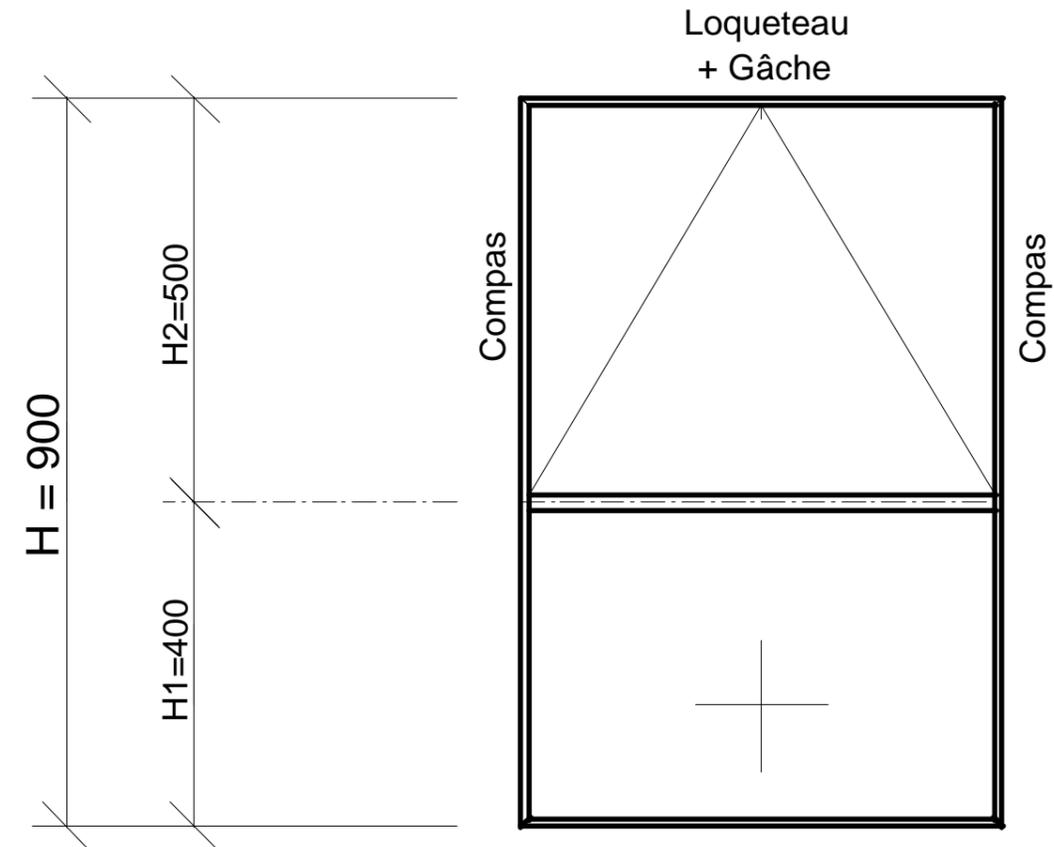
On demande :

1) De réaliser :

- Le débit, le drainage, l'usinage de la traverse intermédiaire, l'usinage pour la fermeture,
- De fabriquer le dormant aux dimensions $L = 600 \pm 1,5$ et $H = 1000 \pm 1,5$,
- D'assembler la traverse intermédiaire,
- De réaliser le montage de la quincaillerie,
- De débiter les parcloses et de mettre en place le remplissage de l'ouvrant,
- D'assurer le réglage et la finition du châssis composé

2) De mettre en place :

- Au nu intérieur, le châssis dans le support de pose, à l'aide de vis VBA
- De mettre en place le remplissage de l'allège,
- D'assurer l'étanchéité extérieure du châssis (sur la partie haute et 1 côté seulement)



I – FABRICATION

Dormant :

- H= 1000 ± 1,5 /08
- L = 600 ± 1,5 /08
- Position de la traverse 500 ± 1 /08
- Montage gâches /08
- Usinages (drainage, fraisage en bout, ébavurages d'angles,...) /12

Ouvrant :

- Dimensions, largeur, hauteur + 1 /08
- Montage du remplissage / parclosage /08
- Usinages (drainage, passage poignée, ébavurages d'angles,...) /12

Montage ouvrant / dormant :

- Quincaillerie /08
- Recouvrement périphérique /08
- Fonctionnement /16

Sécurité :

- Utilisation des EPI /16

Total /120

II – POSE

Position du châssis / ossature bois :

- Au nu intérieur /04
- Equilibrage du jeu périphérique /04
- Position des fixations /04
- Montage du remplissage allège / parclosage /04

Réglage :

- Des niveaux /04
- Des aplombs /04

Étanchéité :

- Respect de la longueur du joint 1L + 1H
- Fond de joint
- Régularité du joint /08
- Lissage du joint

Aspect général :

- Surfaces profilés(rayures, tâches, ..) /04
- Remplissage (cassés, rayés,..) /04

Total /40

I – FABRICATION :

/120

II – POSE :

/40

TOTAL /160

Note : / 20

Date de l'interrogation :

Nom de l'interrogateur :

Centre d'examen :

Signature :