

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL OUVRAGES DU BÂTIMENT

Aluminium, verre et matériaux de synthèse

Session 2010

Durée: 3 heures

Coefficient: 2

EPREUVE E2 (U2) - Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier

Ce dossier comporte 8 pages, numérotées de DR 1 / 8 à DR 8 / 8.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

BAREME DE CORRECTION

Etablir la feuille de débit de la porte Etablir le processus de fabrication -- / 40 Pts Etablir le processus de fabrication

3. Déterminer des cotes de vitrages -- / 30 Pts

4. Rédiger un contrat de phase
5. Rédiger une procédure de pose
-- / 30 Pts
-- / 40 Pts

6. Préparer une commande -- / 40 Pts

TOTAL -- / 200 Pts

Aucun document n'est autorisé. L'usage de la calculatrice est autorisé.

| | N° 1 | Etablir la feuille de débit de la porte repère W | C 2-3-1 C 2-3-3 | / 40 Pt |
|--|------|--|--------------------|---------|
|--|------|--|--------------------|---------|

Afin de préparer la fabrication de la porte repère W, ouverture extérieure, vous êtes chargé de rédiger la feuille de débit ci-contre.

Nota : Il est important de noter que, dans le cadre d'une ouverture vers l'extérieur, le profilé 02.0014.XX est remplacé par le 02.0026.XX, les profilés 02.0026XX par des 02.0014XX et les 02.1999.XX par des 02.1969.XX.

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)

Plans de façade nord-ouest et sud-ouest Plan du rez-de-chaussée - DT 8

- DT 10

Elévation châssis - DT 14

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 2 et 3 Documents gammiste porte battante sans seuil 1 et 2 vantaux

| Ensemble : Porte repère W | | Couleur : Gris anthracite | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------|---------------------------|-------------|---------------------------------------|----------|--------|-----|-----|-----|
| Cotes de fabrication Hauteur : 216 | | 6.5 mm Largeur : 1873 mm | | | m | | | | |
| Dátárango | Nombre | Dóci | anation | | Longuour | Angles | | | |
| Référence | Nombre | Desi | gnation | | Longueur | 45° | 90° | 45° | 90° |
| 02.1969 | 1 | Traverse dormant | | 1873 | Х | | Х | | |
| | | | | | | | | | |
| , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | | | | | | | | |
| | | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | : | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| N° 2 | Etablir le processus de fabrication | C 2-4-1 | / 20 Pts |
|------|-------------------------------------|---------|----------|
|------|-------------------------------------|---------|----------|

Vous êtes chargé, dans le cadre de la préparation des postes de travail pour la fabrication du châssis fixe repère D façade NE, de réaliser la fiche définissant l'ordre de montage des éléments du dormant.

- Vous renseignerez le tableau ci-contre concernant l'approvisionnement du poste de travail (profilés et accessoires)
- Vous indiquerez pour chaque étape dans le tableau ci-dessous (chronologie des étapes d'assemblage)
 - Les références des profilés et des accessoires nécessaires.
 - Le repère du profilé rajouté à chaque étape (voir repérage sur vue éclatée du châssis).

| APPROVISIONNEMENT DU POSTE DE TRAVAIL | | | | | | |
|---------------------------------------|------------------|--------|-----------|--|--|--|
| REPERE | DESIGNATION | NOMBRE | REFERENCE | | | |
| 1 | Traverse haute | 1 | 0021936 | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | Equerre à sertir | | | | | |
| 8 | | | | | | |

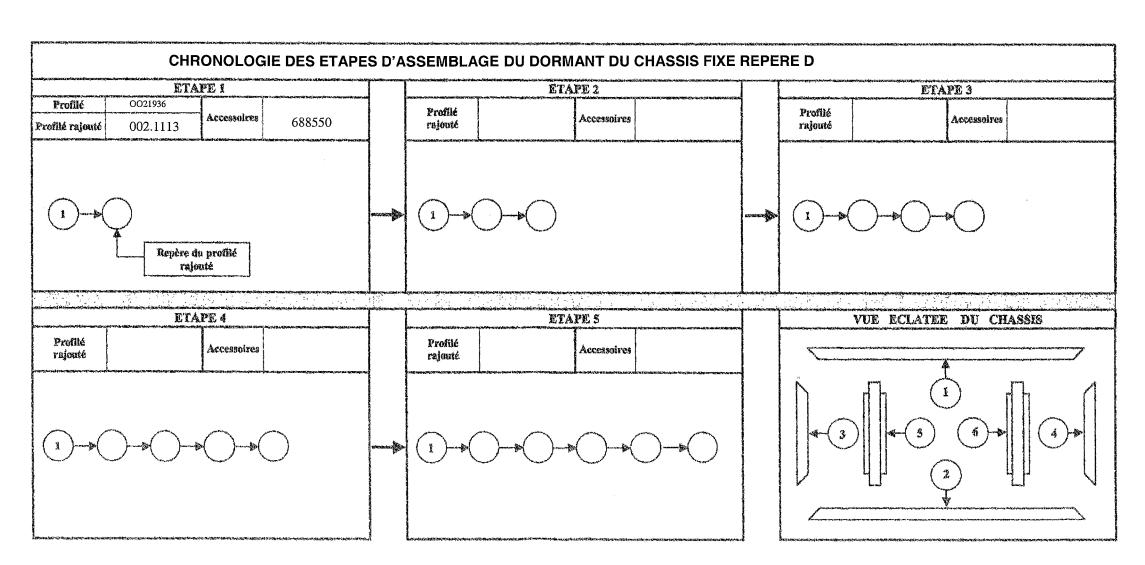
Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
- DT 10 Plan du rez-de-chaussée
- DT 13 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 4 Coupes du châssis fixe repère D
- DTC 5 Planche montage équerre et bloc d'assemblage



| N° 3 | Déterminer des cotes de vitrages du châssis fixe repère D | C 2-3-3 | / 30 Pts |
|------|---|---------|----------|
| L | | | |

En vue de commander les éléments de remplissage de dimensions identiques du châssis fixe repère D, vous devez déterminer le nombre et les dimensions (hauteur et largeur). Pour ce faire, on vous demande de :

- Calculer les cotes L1 , L2 et L3 puis HV et LV

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)

- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest

- DT 10 Plan du rez-de-chaussée

- DT 13 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 4 Coupes H et V du châssis fixe repère D

| Calcul des cotes L1 , L2 et L3 : |
|----------------------------------|
| L1 = |
| |
| |
| L2 = |
| |
| |
| L3 = |
| |
| |
| Calcul des cotes LV et HV : |
| LV = |
| |
| HV = |
| |

| N° 4 | Rédiger le contrat de phase relatif à l'usinage en bout des meneaux du châssis fixe repère D | C 2-4-6 | / 30 Pts |
|------|--|---------|----------|
|------|--|---------|----------|

Afin de répondre au cahier des charges du plan qualité et en vue d'améliorer la productivité de l'atelier, le bureau des méthodes a la charge de rédiger le contrat de phase relatif à l'usinage en bout des meneaux du châssis fixe repère D.

Vous indiquerez:

- Les surfaces usinées en rouge et les cotes de fabrication
- L'isostatisme (mise en position et maintien en position) avec la symbolisation normalisée
- L'outil en position d'usinage
- Les valeurs précises des cotes de réglage machines

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
- Plans de façade nord-ouest et sud-ouest - DT 8
- Plan du rez-de-chaussée - DT 10
- Elévation châssis - DT 13

Des documents techniques complémentaires :

| - DTC 4 | Coupes profilés et sections des nœuds du châssis fixe repère D |
|---------|--|
| - DTC 5 | Extraits des plans d'usinage et de montage du meneau |
| - DTC 6 | Fiche technique fraiseuse en bout |
| - DTC 7 | Fiche technique fraiseuse en bout et symbolisation isostatisme |

Fiche technique fraiseuse en bout et symbolisation isostatisme

| CONTRAT | T DE PHASE |
|--|---------------------------------------|
| Client : | Elément n° 5 |
| Ensemble : CHASSIS FIXE REP. D | Désignation : MENEAU OU MONTANT |
| Sous-ensemble : DORMANT | Matière : ALLIAGE D' ALUMINIUM |
| Phase n° 3 Désignation : FRAISAGE EN I | BOUT |
| Machine outil: FRAISEUSE EN BOUT | |
| CROQUIS | DE PHASE |
| MENEAU | Cote affichée = |

| N° 5 | Rédiger une procédure de pose | C 2-3-1 | / 40 Pts |
|------|-------------------------------|---------|----------|
|------|-------------------------------|---------|----------|

Afin de répondre au cahier des charges du plan qualité et en vue d'améliorer la productivité sur chantier, le bureau des méthodes a la charge de rédiger une procédure de pose d'un châssis fixe repère D

Pour cela, vous devez :

- Compléter le tableau de phases ci-contre relatif à la pose du châssis en tenant compte des éléments de sécurité.

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)

- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest

- DT 10 Plan du rez-de-chaussée

- DT 13 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 4 Coupes profilés et sections du châssis fixe repère D

| Ordre de la tache | Désignation de la tache | Matériels et outillages nécessaires pour la réalisation de la tache |
|-------------------------|----------------------------|---|
| 1 | Contrôle de la faisabilité | Mètre, Niveau à bulle, Fil à plomb |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
| 9 | | |
| 10 | | |
| 11 | | |
| 12 | | |
| 13 | | |
| 14 | | |
| 15 | | |
| 16 | | |
| 17 | | |
| 18 | | |

| repère P | | Préparer la commande des éléments du mur-rideau repère P | C 2-4-2 | / 40 Pts |
|----------|--|---|---------|----------|
|----------|--|---|---------|----------|

Vous êtes chargé par le bureau des méthodes de déterminer le quantitatif de profilés nécessaires pour la fabrication du mur-rideau repère P.

Pour ce faire, vous devez :

- Effectuer la mise en barre
- Compiéter le bon de commande

Observations:

Longueur des barres : 6500 mm

Contraintes de débit sur tronçonneuse deux têtes :

- Affranchissement de la barre : 30 mm

- Perte entre coupes : 10 mm

- Perte par coupe : 10 mm

Vous disposez des documents suivants :

Des documents techniques :

- DT 1 à 6 Extrait du cahier des clauses techniques particulières (C.C.T.P.)
- DT 8 Plans de façade nord-ouest et sud-ouest
- DT 10 Plan du rez-de-chaussée
- DT 14 Elévation châssis

Des documents techniques complémentaires :

- DTC 8 Fiche de débit du mur-rideau repère P
- DTC 9 Exemple de mise en barre

MISE EN BARRE

SERREUR VERTICAL - Réf 0340556.00

| | DEBIT | RESTE |
|---------|-------|-------|
| BARRE 1 | | |
| BARRE 2 | | |
| BARRE 3 | | |
| DARRE 4 | | |

MENEAU 184 mm - Réf 0341507.59

| | DEBIT | RESTE |
|---------|-------|-------|
| BARRE 1 | | |
| BARRE 2 | | |
| BARRE 3 | | |
| BARRE 4 | | |

TRAVERSE 67,2 mm - **Réf 0342522.59**

| | DEBIT | RESTE |
|---------|-------|-------|
| BARRE 1 | | |
| BARRE 2 | | |
| BARRE 3 | | |
| BARRE 4 | | |
| BARRE 5 | | |
| BARRE 6 | | |
| BARRE 7 | | |
| BARRE 8 | | |

| N° 6 (suite) | Préparer la commande des éléments du mur- rideau repère P | C 2-4-2 | |
|--------------|--|---------|--|
| | | i | |

SERREUR H - Réf 0342535.00

| | DEBIT | RESTE |
|---------|-------|-------|
| BARRE 1 | | |
| BARRE 2 | | |
| BARRE 3 | | |
| BARRE 4 | | |
| BARRE 5 | | |
| BARRE 6 | | |
| BARRE 7 | | |
| BARRE 8 | | |

BON DE COMMANDE

| REFERENCE | DESIGNATION | NOMBRE DE BARRES |
|------------|------------------|------------------|
| 0340556.00 | SERREUR VERTICAL | |
| 0341507.59 | MENEAU 184 mm | |
| 0342522.59 | TRAVERSE 67,2 mm | |
| 0342535.00 | SERREUR H | |