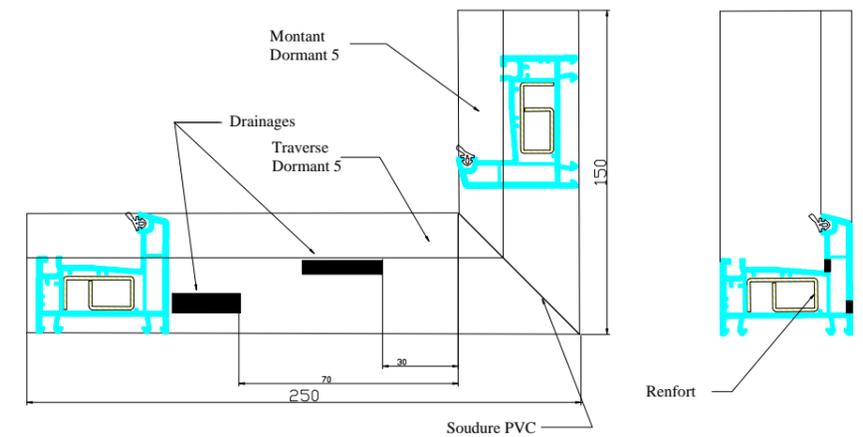


**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
OUVRAGES DU BATIMENT
Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse**



Nom: _____

Cahier des charges	Page : 2/4
Plan d'ensemble	Page : 3/4
Les profilés et accessoires	Page : 4/4
Directives de fabrication : Drainages	Page : 4/4

Mise en situation :

Chaque élève de la section « Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse » dans le programme de sa formation doit réaliser un essai maquette d'angle dormant PVC.

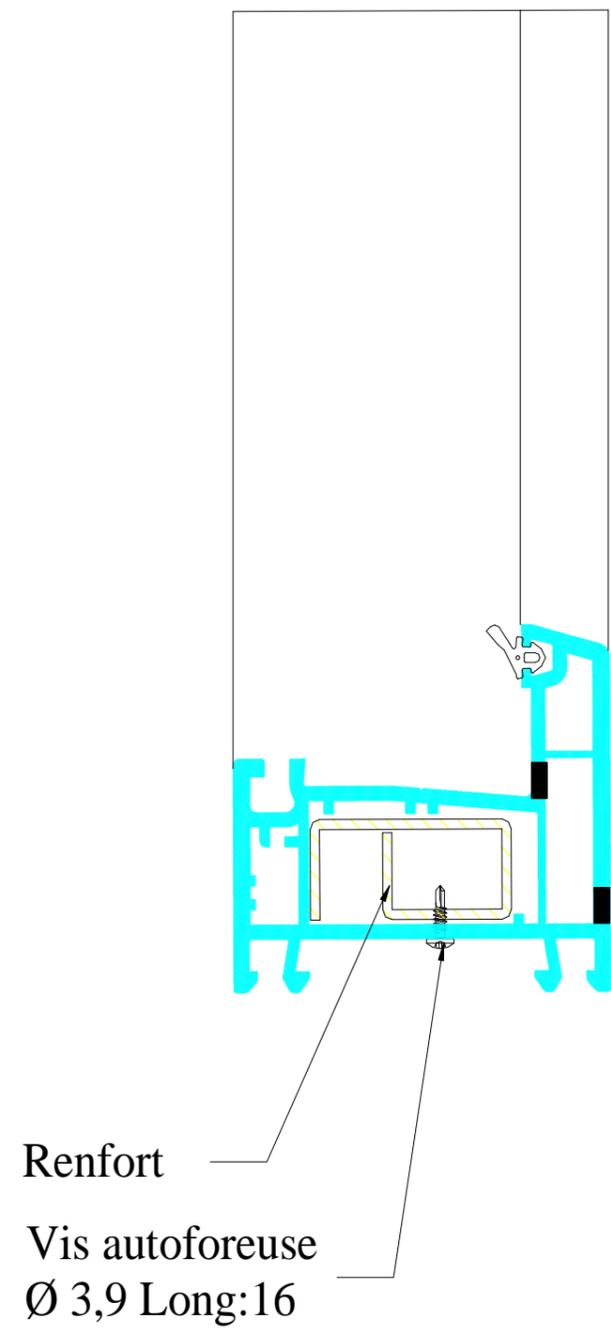
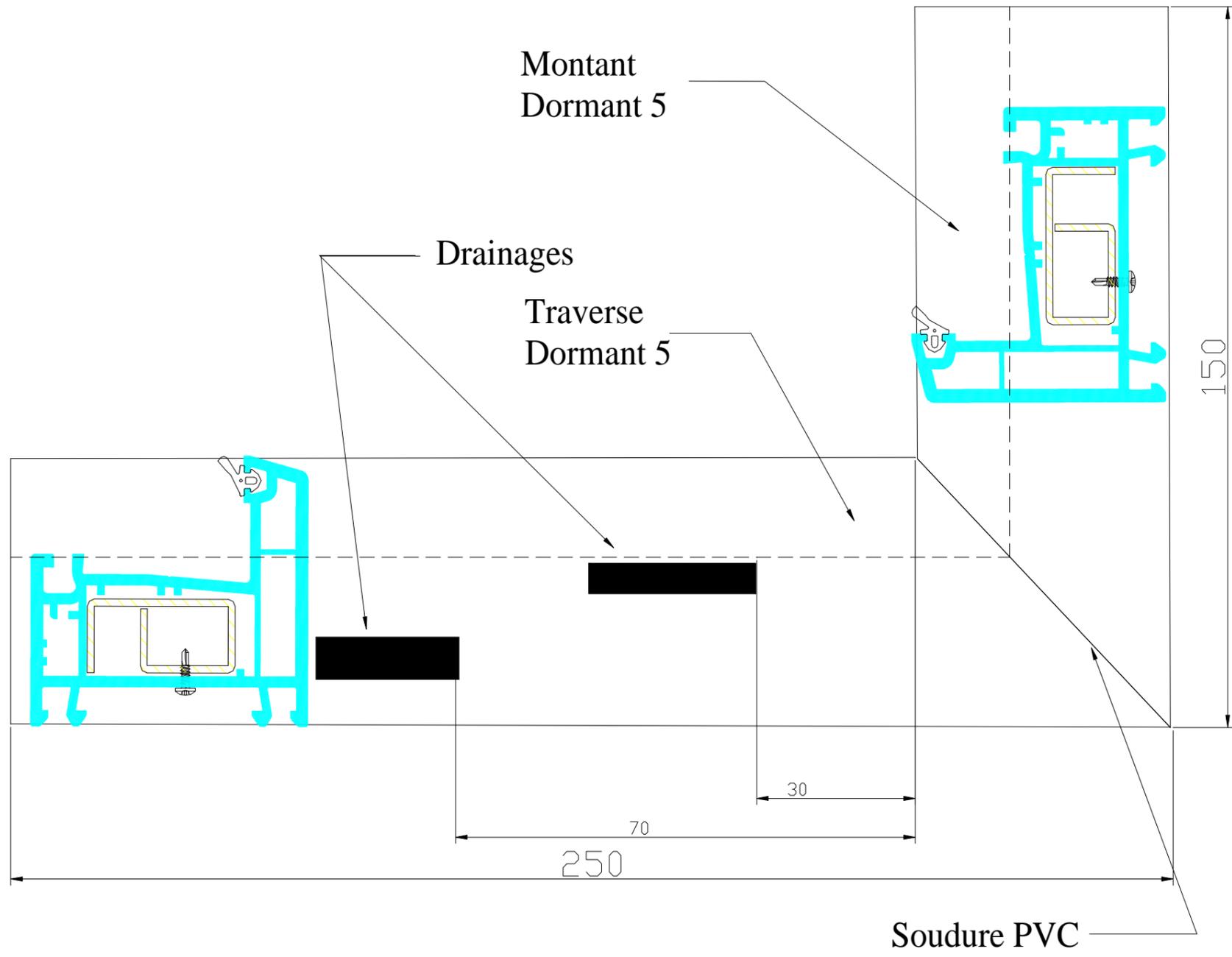
1) Caractéristiques des menuiseries :a. Généralités :

Les menuiseries seront en PVC. Les menuiseries seront de couleur blanche.

b. L'élément:

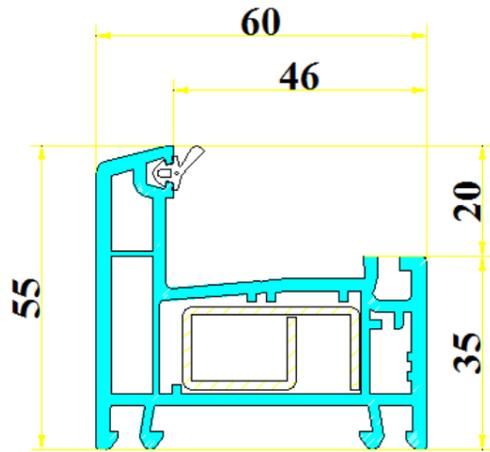
Quart d'angle: Dimension : 250X150 HT

PLAN D'ENSEMBLE



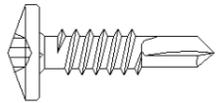
DOCUMENTATION GAMMISTE

LES PROFILES et ACCESSOIRES



DORMANT5

RENFORT Art : 283312

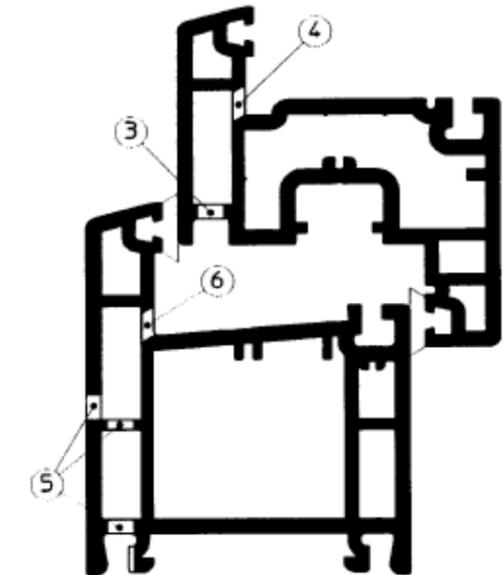
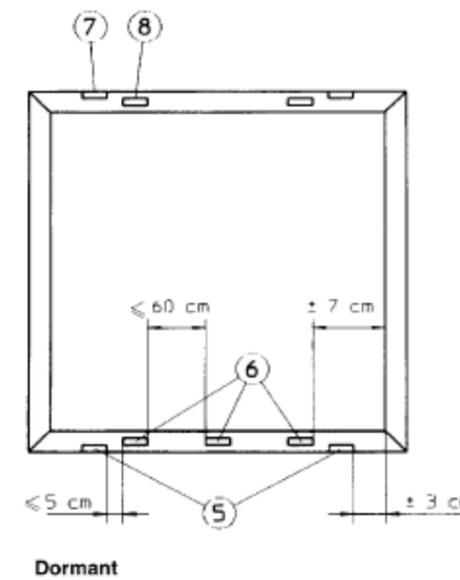
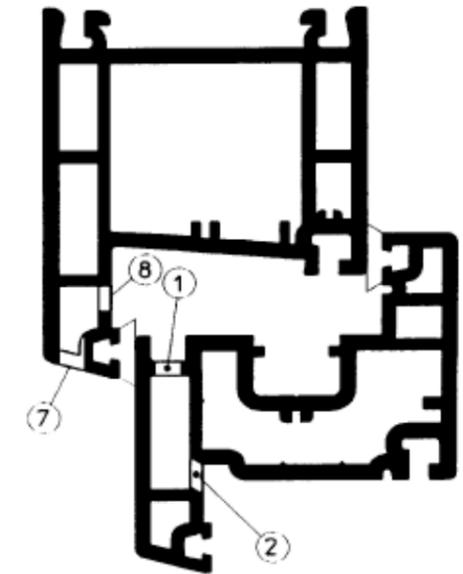
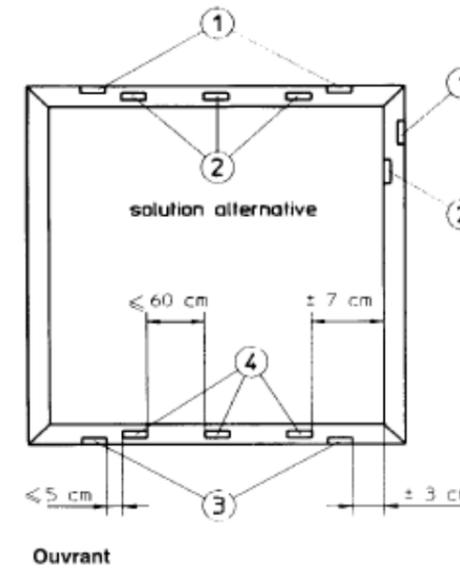


Vis Autoforeuse Ø 3,9
Long :16

DIRECTIVES DE FABRICATION

1. LES DIRECTIVES DE FABRICATION :

a. Drainage du dormant. Equilibrage des pressions dans l'ouvrant et le dormant



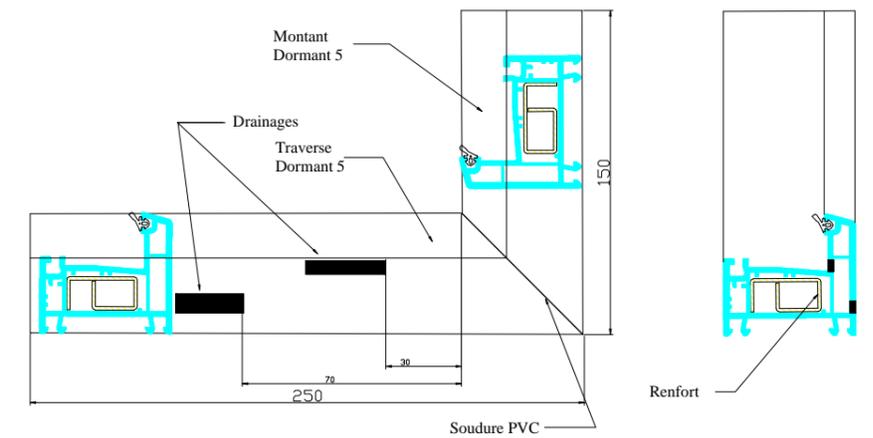
Nota : ⑦ et ⑧ peuvent être remplacés par un retrait partiel ou total du joint de frappe du dormant

Une autre solution consiste à réaliser le drainage du dormant vers le bas.

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
OUVRAGES DU BATIMENT
Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse**

C1: S'INFORMER, ANALYSER.

C2: TRAITER, DECIDER, PREPARER.



Nom: _____

Mise en situation :

Chaque élève de la section « Aluminium, Verre et Matériaux de Synthèse » dans le programme de sa formation doit réaliser un essai de maquette d'angle dormant PVC.

ON DONNE:

- Le dossier technique: DT 1/4 à 4/4.

ON DEMANDE:

- D'effectuer la préparation en vue de la fabrication de l'essai de maquette d'angle dormant PVC:

Questions :

N°1 : Etablir la fiche de débit :

- Calculer les débits dormant.

N°2 : Inventorier le processus de fabrication :

- Pour le montant.
- Pour la traverse.

N°3: Compléter les contrats de phases:

- Déterminer les cotes machines :
 - Traverse.
 - Montant.
- Compléter les contrats de phases de tronçonnage :
 - Traverse.
 - Montant

ON EXIGE:

- Une écriture lisible.
- Le document doit-être soigné.

QUESTION N°1 :

Données techniques :

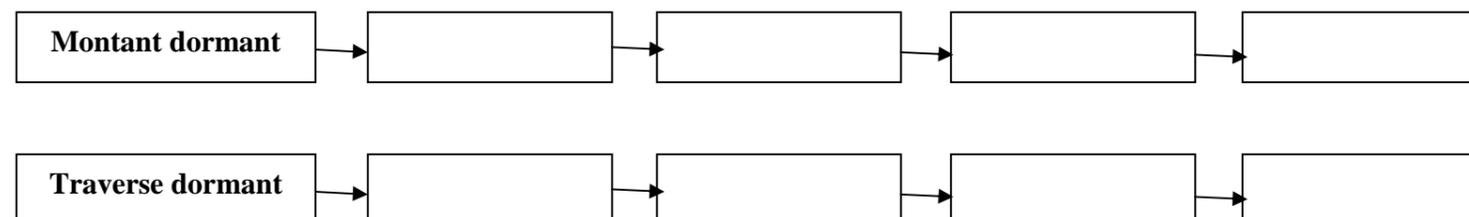
Sur longueur de 3 mm à prévoir pour le soudage PVC pour un angle.

FICHE DE DEBIT					
Client : Lycée Professionnel des Métiers du Bâtiment La Roquette Adresse : 5, Rue des Courtilles. 50200 Coutances.					
Type d'ouvrage : Essai maquette d'angle dormant PVC Repère : Quantité : 1					
Désignation	Référence	Qté	Calculs	Dimensions	Coupes
Montant dormant					
Traverse dormant					

QUESTION N°2 :

- Inventorier les phases de fabrication pour le montant et la traverse:

Compléter le tableau ci-dessous.



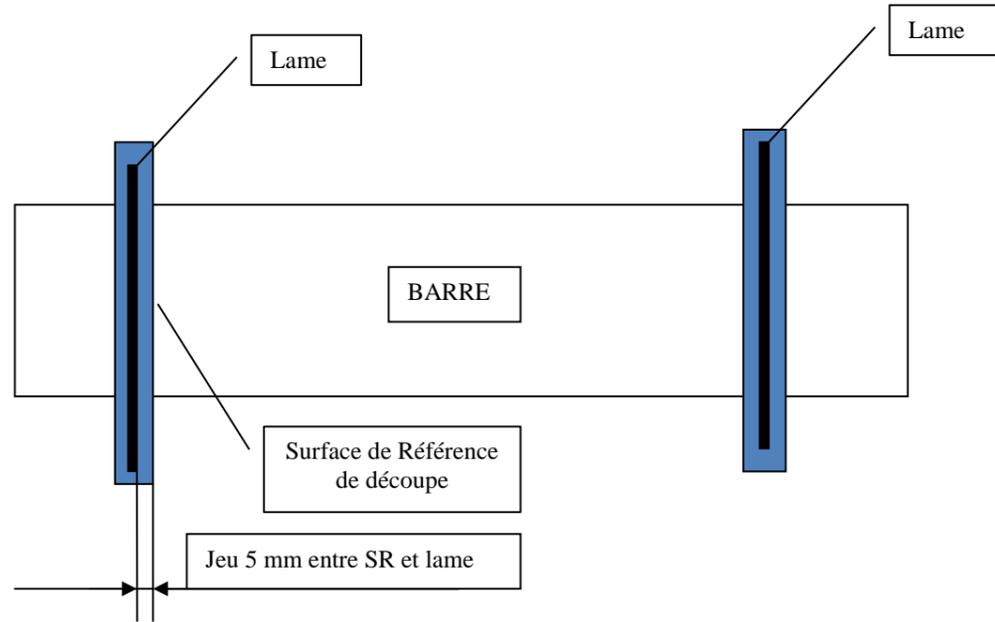
QUESTION N°3:

Données Techniques :

Tronçonneuse « Elumatec 2 têtes ».

Capacité : Tronçonnage entre lames cote mini = 396,4 mm

Tronçonnage une lame : Schéma ci-dessous



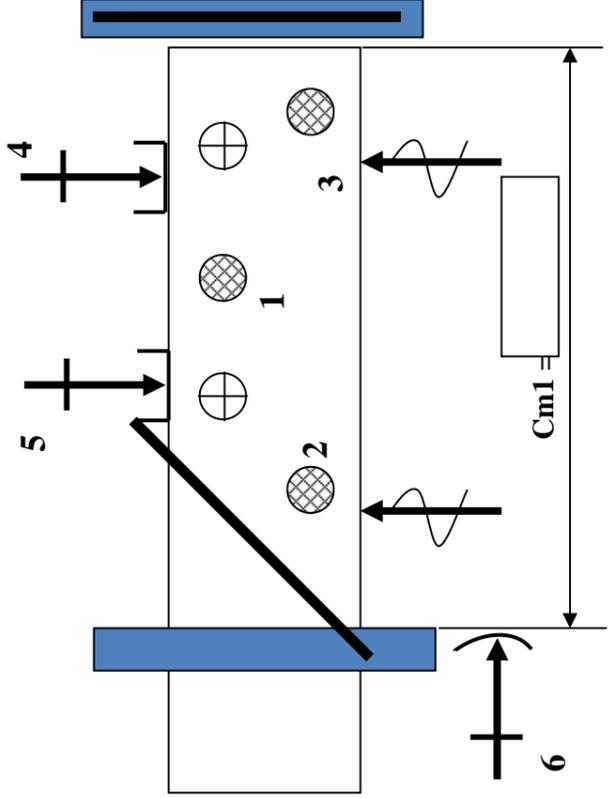
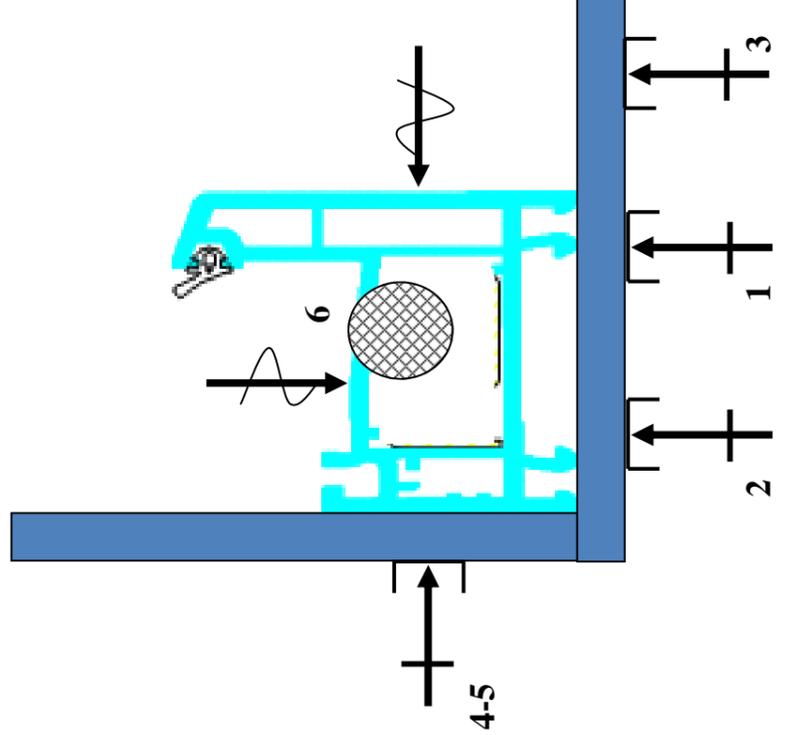
4) Compléter les contrats de phase de tronçonnage: (sur DP 4/5 et 5/5)

- Traverse.
- Montant.

2) Calculer la cote machine de la traverse:

3) Calculer la cote machine du montant :

Ensemble: Essai maquette d'angle dormant PVC		MATIERE: PVC	
DESIGNATION / ELEMENT: Dormant traverse		Référence: Dormant 5	NBRE: 1
Croquis et Schémas			
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Vue de dessus</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Vue de gauche</p> </div> </div>			
Op	S/Ph	DESIGNATION	Machine et Outillage
0	0	TRONCONNAGE	Tronçonneuse
1	1	Chute de 500 mm	2 fêtes
2	2	Mise sous tension de la machine.	« Elumatec »
3	3	Réglage angle scie N°1 =	
4	4	Réglage angle scie N°2 =	
1		MIP du profil Ref : Dormant 5	
0		Réglage des vérins de MAP.	
1		MAP du profil.	
2		Affranchir le profil à 90° Scie N°2	
3		Tracer la CM1=	
4		Pivoter le profil.	
5		MIP du profil sur la SR (Surface de référence) de la table. Cm=	
6		Tronçonner le profil scie N°1.	
7		Contrôler la cote.	
8		Contrôler les angles	
9		Stocker le profil.	
10		Remettre le poste à l'état initial.	
			Réglet,
			Rapporteur
			d'angle, profil
			Dormant 5
			Cote
			Angle
			tracé sur profil.

Ensemble: Essai maquette d'angle dormant PVC		MATIERE: PVC	
DESIGNATION / ELEMENT: Dormant Montant		Référence: Dormant 5	NBRE: 1
Croquis et Schémas			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Vue de dessus</div> 			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">Vue de gauche</div> 			
Op	S/Ph	DESIGNATION	Machine et Outillage
0	0	TRONCONNAGE	Tronçonneuse 2 fêtes « Elumatec » Réglet, Rapporteur d'angle, profil Dormant 5 Cote Angle
1	1	Chute de 500 mm	
2	2	Mise sous tension de la machine.	
3	3	Réglage angle scie N°1 =	
4	4	Réglage angle scie N°2 =	
1	1	MIP du profil Ref : Dormant 5	
0	0	Réglage des vérins de MAP.	
1	1	MAP du profil.	
2	2	Affranchir le profil à 90° Scie N°2 grande aile en appui sur support.	
3	3	Tracer la CM1=	
4	4	Pivoter le profil.	
5	5	MIP du profil sur la SR (Surface de référence) de la table. Cm= tracé sur profil.	
6	6	Tronçonner le profil scie N°1.	
7	7	Contrôler la cote.	
8	8	Contrôler les angles	
9	9	Stocker le profil.	
10	10	Remettre le poste à l'état initial.	