

SOCIÉTÉ NATIONALE  
DES MEILLEURS OUVRIERS DE France  
Organisation du concours national  
« Un des meilleurs Apprentis de France »

16 rue Saint-Nicolas – 75012 PARIS  
Tel : 01 43 42 33 02  
Mail : concours-maf@mof.fr



Reconnue d'Utilité publique par Décret du 3 mars 1952

<http://www.meilleursouvriersdefrance.info>

## **34<sup>ème</sup> Concours « Un des Meilleurs Apprentis de France »**

**Session 2019**

**Promotion Monsieur Roger SEVENO**

**Code d'inscription à la spécialité :  
MENUISERIE ALUMINIUM VERRE  
233-22**

**SUJET DE CONCOURS : DEPARTEMENTAL  REGIONAL  NATIONAL**



**Responsable Métier :**

Jacques NATO  
Président de jury National  
Référént jeunes pour la FFPV  
Tel : 06 32 27 80 43  
Mail : jacques.nato@neuf.fr

**Auteur du sujet :**

CHAUMONT Christian &  
LE CORRE Sylvain  
Tel : 06 11 46 19 24  
Mail : slyv5@yahoo.fr

Lycée des métiers de l'habitat et de  
l'industrie de Gelos  
64110 Gelos

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22 Page :1/ 18

# CONSIGNES DE SECURITE PORTEES A LA CONNAISSANCE DES CANDIDATS AVANT L'ÉPREUVE

Document de référence, NORME :  
DIRECTIVE EUROPEENNE 89/656 et 89/686

AUTRE DOCUMENT :

France sécurité – Les Normes Européennes

LE CANDIDAT S'ENGAGE A RESPECTER EN OUTRE LES CONSIGNES DE SECURITE, D'HYGIENNE AINSI  
QUE LE REGLEMENT DU CONCOURS

.....

.....

.....

## SUJET

Présentoir commercial



Plan SketchUp: <http://www.docs-avms.com/classeurs/Fiches/>  
Motifs de sablage à télécharger sur <http://www.docs-avms.com/classeurs/Fiches/>

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

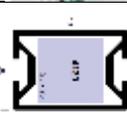
Session : 2019

Code : 233-22 Page :2/ 18

## Sommaire

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 – LISTE DES MATIERES D’OEUVRE ET CONSOMMABLES.....  | 4                                  |
| 2 - LISTE DES OUTILLAGES, EQUIPEMENTS ET PROTECTION COLLECTIFS FOURNIS PAR LE CENTRE .....      | 5                                  |
| 3 - LISTE DES OUTILLAGES, EQUIPEMENTS ET PROTECTION INDIVIDUELS A APPORTER PAR LE CANDIDAT..... | 6                                  |
| 4 – TEXTE SUJET.....  | 7                                  |
| 6 – BIBLIOTHEQUE PROFILS / QUINCAILLERIE.....   | 8                                  |
| 7– VUE EN PERSPECTIVE (PLAN).....   | 9                                  |
| 8– OUVRAGE EN ECLATE .....  | 9                                  |
| 9– DONNÈES TECHNIQUES – PRISE DE VOLUME.....  | 10                                 |
| 10– REP – 1 : PROFIL STRUCTUREL 4120 .....  | 10                                 |
| 11– REP – 2 et 3 : PARCLOSES 2256, 2242 .....   | 11                                 |
| 12– REP – 4 et 5 : VITRAGES .....   | 11                                 |
| 13– REP – 6, 7 et 8 : EMPLIAGE DES 3 PLATEAUX SUPPORTS .....                                    | 12                                 |
| 14 – REP-9 : SUPPORT FLÔTES.....  | 12                                 |
| 15 – REP – 10 : SUPPORT BOUCHON.....  | 13                                 |
| 16 – REP – 11 : SUPPORT CULOT 1 .....   | 13                                 |
| 17 – REP – 12 et 13 : SUPPORT CULOT 2 avec carotte .....  | 13                                 |
| 18 – PLAN COTÈ D’ENSEMBLE CHÂSSIS.....  | 14                                 |
| 19 – IMPLANTATION DES SUPPORTS .....  | 15                                 |
| 20 – LEDS AUTOUR DU REMPLISSAGE.....  | 15                                 |
| 21 – ENCOCHE DANS PARCLOSE POUR CABLAGE .....   | 15                                 |
| 22 – CALAGE DES REMPLISSAGES.....   | 15                                 |
| 23 – CRITERES D’EVALUATIONS .....   | 16                                 |
| 24 – LE DOSSIER TECHNIQUE .....   | 18                                 |
| 25 - MOTIF de SABLAGE .....   | 18                                 |
| 26 – POUR LE JURY CORRECTEUR.....   | <b>Erreur ! Signet non défini.</b> |

# 1 - LISTE DES MATIERES D'ŒUVRE ET CONSOMMABLES

| REP                                    | DESIGNATIONS              | TYPE, MARQUE     | ILLUST.  | QTE | PU TTC | PRIX TOTAL TTC |
|--|---------------------------|------------------|--|-----|--------|----------------|
| 1-a                                    | GLACE CLAIRE 1200x800     | 10mm             |    | 1   |        |                |
| 1-b                                    | GLACE CLAIRE 1200x700     | 6mm              |    | 1   |        |                |
| 1-c                                    | GLACE ARGENTEE 1200x700   | 4mm              |    | 1   |        |                |
| 1-d                                    | PROFIL 4120               | TECHNAL TEC      |    | 1   |        |                |
| 1-e                                    | PARCLOSE 2256             | TECHNAL TEC      |    | 1   |        |                |
|  | PARCLOSE 2242             | TECHNAL TEC      |    | 1   |        |                |
| 1-f                                    | EMBOUT DE LIAISON 1695    | TECHNAL TEC      |    | 5   |        |                |
| 1-g                                    | JOINT 1312                | TECHNAL TEC      |    | 1   |        |                |
| 1-h                                    | JOINT 1365                | TECHNAL TEC      |    | 1   |        |                |
| 1-i                                    | SUPPORT DE CALE 1303      | TECHNAL TEC      |   | 4   |        |                |
| 1-j                                    | PROFIL CACHE RAINURE 1460 | TECHNAL TEC      |  | 1   |        |                |
| 1-k                                    | CLIPS INOX 1160           | TECHNAL TEC      |  | 15  |        |                |
| 1-l                                    | FILM POCHOIR + TRANSFER   |                  |  | 1   |        |                |
| 1-m                                    | PASTILLE TRANSPARENTE     |                  |  | 6   |        |                |
| 1-n                                    | BANDE FACONNAGE           | GR 180, 240, 320 |  | 1   |        |                |
| 1-o                                    | BANDE LIEGE               |                  |  | 1   |        |                |
| 1-p                                    | COLLE UV 740              | Transparente     |  | 1   |        |                |
| 1-q                                    | BOUTEILLE type CHAMPAGNE  |                  |  | 1   |        |                |
| 1-r                                    | FLUTE A CHAMPAGNE         |                  |  | 3   |        |                |
| 1-s                                    | BANDE DE LED 3m           | 3m               |  | 1   |        |                |
| 1-t                                    | PAPIER KRAFT              | /                |  |     |        |                |
| Coût total prévisionnel par candidat : |                           |                  |  |     |        | €              |

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

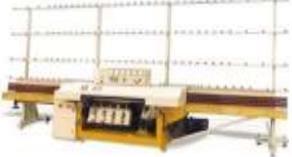
Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

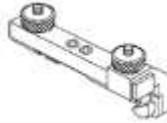
Code : 233-22 Page :4/ 18

## 2 - LISTE DES OUTILLAGES, EQUIPEMENTS ET PROTECTION COLLECTIFS FOURNIS PAR LE CENTRE

| REP | DESIGNATIONS                       | TYPE, MARQUE   | QTE | PU TTC | PRIX TOTAL TTC |
|-----|------------------------------------|--|-----|--------|----------------|
| 2-a | TABLE DE COUPE                     |     | 1   |        |                |
| 2-b | FACONNEUSE A BANDE                 |     | 1   |        |                |
| 2-c | LUNETTE UV                         |     | 1   |        |                |
| 2-d | PINCE A GRUGER                     |     | 1   |        |                |
| 2-e | MASQUE ANTI-POUSSIERE              |     | 1   |        |                |
| 2-f | FRAISE A VERRE                     |     | 1   |        |                |
| 2-g | PERCEUSE VERRE                     |    | 1   |        |                |
| 2-h | FORET DIAMANTE<br>Ø16mm+Ø8mm+Ø42mm |   | 1   |        |                |
| 2-i | FACONNEUSE RECTILIGNE              |  | 1   |        |                |
| 2-j | LAMPE UV                           |   | 1   |        |                |
| 2-k | VENTOUSES REGLABLES                |   | 2   |        |                |
| 2-l | AIMANTS DE COLLAGE                 |   | 1   |        |                |
| 2-m | PINCE A OUVRIR COUPES DROITES      |   | 1   |        |                |

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

|  |                                |   |   |  |   |
|--|--------------------------------|---|---|--|---|
| 2-n                                    | PINCE A OUVRIR COUPES COURBRES |  | 1 |  |   |
| 2-o                                    | SCALPEL                        |  | 1 |  |   |
| 2-p                                    | LUBRIFIANT POUR COUPE-VERRE    |  | 1 |  |   |
| 2-q                                    | GABARIT de PERCAGE réf 1795    |  | 1 |  |   |
| 2-r                                    | PERCEUSE PORTATIVE             |  | 1 |  |   |
| 2-s                                    | FORET ACIER HSS Ø8mm           |  | 1 |  |   |
| 2-t                                    | ECROU A INSERT Ø8mm            |  | 3 |  |   |
| 2-u                                    | PINCE A INSERT                 |  | 1 |  |   |
| 2-v                                    | VIS INOX 8x50 tête fraisée     |  | 3 |  |   |
| Coût total prévisionnel par candidat : |                                |   |   |  | € |

### 3 - LISTE DES OUTILLAGES, EQUIPEMENTS ET PROTECTION INDIVIDUELS A APPORTER PAR LE CANDIDAT

| REP | DESIGNATIONS           | TYPE, MARQUE  | QTE | PU TTC | PRIX TOTAL TTC |
|-----|------------------------|---|-----|--------|----------------|
| 3-a | PROTECTIONS AUDITIVES  |  | 1   |        |                |
| 3-b | VETEMENT DE TRAVAIL    |  | 1   |        |                |
| 3-c | CHAUSSURES DE SECURITE |  | 1   |        |                |
| 3-d | PORTE MINE             |  | 1   |        |                |
| 3-e | FEUTRE VERRE           |  | 1   |        |                |
| 3-f | REGLET 30mm            |  | 1   |        |                |
| 3-g | COUPE VERRE            |  | 1   |        |                |

**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22 Page :6/ 18

## 4 – TEXTE SUJET

### **DESCRIPTIF :**

On vous propose de réaliser un ouvrage pour le Concours « UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE ».

Cet ouvrage reprend les compétences des référentiels « Menuiserie Aluminium Verre » niveau CAP et BAC Professionnel.

### **LES DONNEES :**

- Un dossier Technique
- Tout le matériel nécessaire à la réalisation
- Le parc machine

### **PRESCRIPTIONS PARTICULIERES :**

On effectuera l'assemblage du verre de l'ouvrage par collage UV incolore.

Laquage du profil principal (4120) Imitation bois code : CHÊNE DORÉ

Laquage des profils parclose (2242, 2256) Imitation bois code : CHÊNE FONCÉ SABLÉ

Anodisation du profil cache rainure (1460) code : BRONZE

Les profils aluminium seront assemblés par équerres et collés.

La couleur du laquage des profils est laissée libre, les données imitation bois sont un exemple dans le cas où vous choisissez la couleur suivant le plan.

### **VOUS DEVEZ REALISER :**

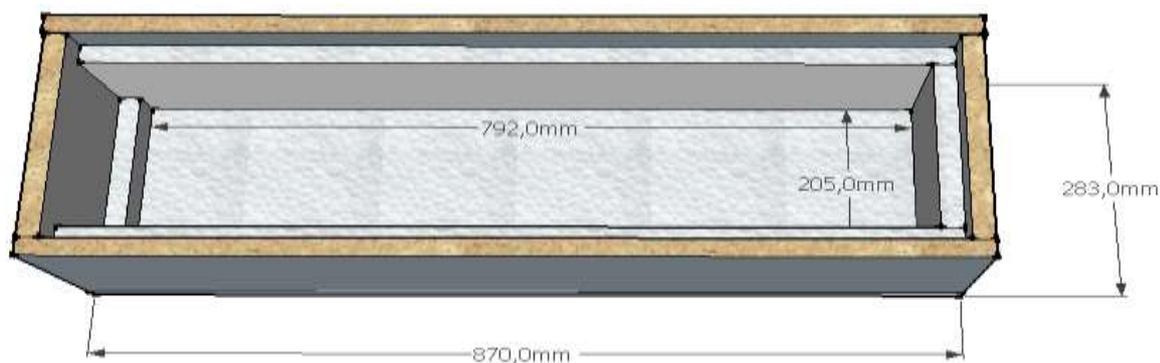
- La découpe des différents verres selon les prescriptions données.
- Des gabarits de d'exécutions devront être réalisés de façon artisanale pour les repères 6, 7 et 8 et placés dans la caisse de transport pour évaluation (le plus grand uniquement Rep 6).
- Des gabarits de montage devront vous permettre de coller vos pièces en verre et placés dans la caisse de transport pour évaluation.
- Une épure sur papier kraft (échelle) du pentagone fini sera placé dans caisse pour correction.
- Un rapport d'activité devra être joint à votre pièce, démontrant les différentes phases de réalisation ainsi que la sécurité, comme demandé page 22.

### **LE TRANSPORT :**

Vous devez réaliser une caisse de Longueur 792 largeur 205 Hauteur 800 (cotes intérieures), pouvant recevoir votre pièce. Cette caisse aura des poignées facilitant son transport et un couvercle.

Proposition : Panneau aggloméré 19mm + polystyrène exp. 20mm

L'ouvrage sera dévissé de son support pour pouvoir être rangé.



**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22

Page :7/ 18

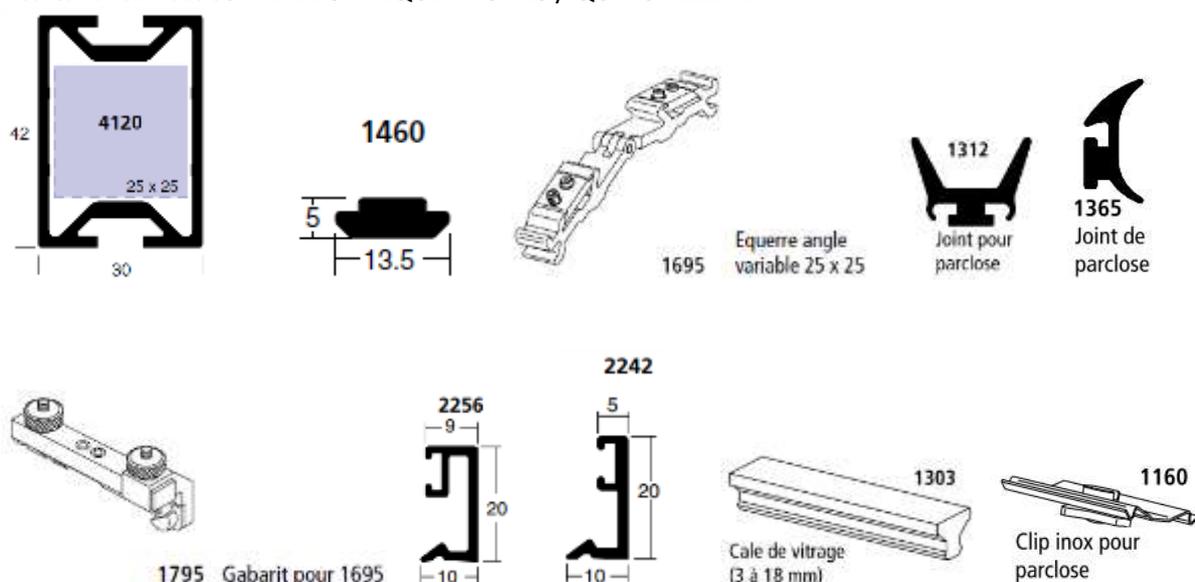
## 5 – FICHE DE DEBIT

| REPERES<br>PROFILS | DESIGNATIONS              | QTE | DIMENSIONS FINIES |           | RAL/Anod          |
|--------------------|---------------------------|-----|-------------------|-----------|-------------------|
|                    |                           |     | Longueur          | ANGLES    |                   |
| 1                  | PROFILS STRUCTURELS 4120  | 5   | 488               | 54°/54°   | Chêne doré        |
| 2                  | PROFIL PARCLOSE 2256      | 5   | 426,9             | 54°/54°   | Chêne foncé sablé |
| 3                  | PROFIL PARCLOSE 2242      | 5   | 426,9             | 54°/54°   | Chêne foncé sablé |
| 3'                 | PROFIL CACHE RAINURE 1460 | 5   | 488*              | Dans 4120 | Bronze            |

\*le profilé cache rainure sera tronçonné dans le 4120

| REPERES<br>VERRE | DESIGNATIONS             | QTE | DIMENSIONS FINIES                   |         | EPAISSEURS |
|------------------|--------------------------|-----|-------------------------------------|---------|------------|
|                  |                          |     | Longueur                            | Largeur |            |
| 4                | REPLISSAGE ARGENTÈ       | 1   | PENTAGONE REGULIER de 540mm de côté |         | 4mm        |
| 5                | REPLISSAGE CLAIR SABLÈ   | 1   | PENTAGONE REGULIER de 540mm de côté |         | 6mm        |
| 6                | PLATEAU SUPPORT 1        | 1   | 704                                 | 280     | 10mm       |
| 7                | PLATEAU SUPPORT 2        | 1   | 700                                 | 278     | 10mm       |
| 8                | PLATEAU SUPPORT 3        | 1   | 696                                 | 276     | 10mm       |
| 9                | SUPPORT FLUTES           | 1   | 250                                 | 149,5   | 6mm        |
| 10               | SUPPORT BOUCHON          | 1   | 120                                 | 120     | 10mm       |
| 11               | SUPPORT CULOT 1          | 1   | 90                                  | 100     | 10mm       |
| 12               | SUPPORT CULOT 2          | 1   | 100                                 | 100     | 10mm       |
| 13               | CAROTTE DE PERCAGE Ø42mm | 2** |                                     |         | 10mm       |

\*\*collés l'un sur l'autre6 – BIBLIOTHEQUE PROFILS / QUINCAILLERIE



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

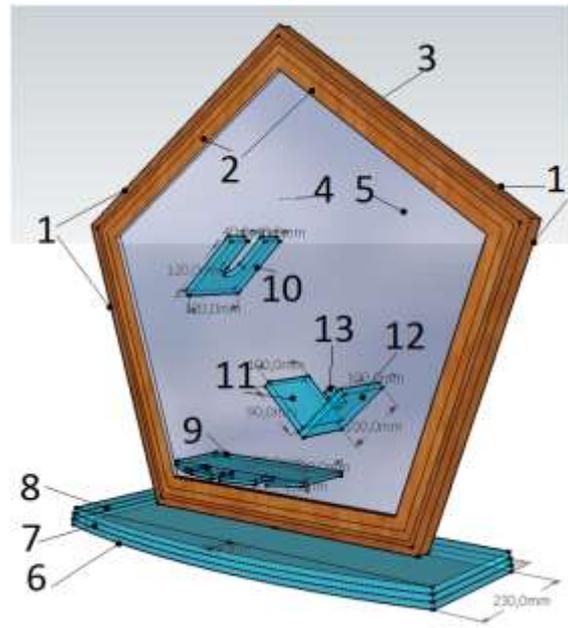
Code : 233-22

Page :8/ 18

## 7- VUE EN PERSPECTIVE (PLAN)

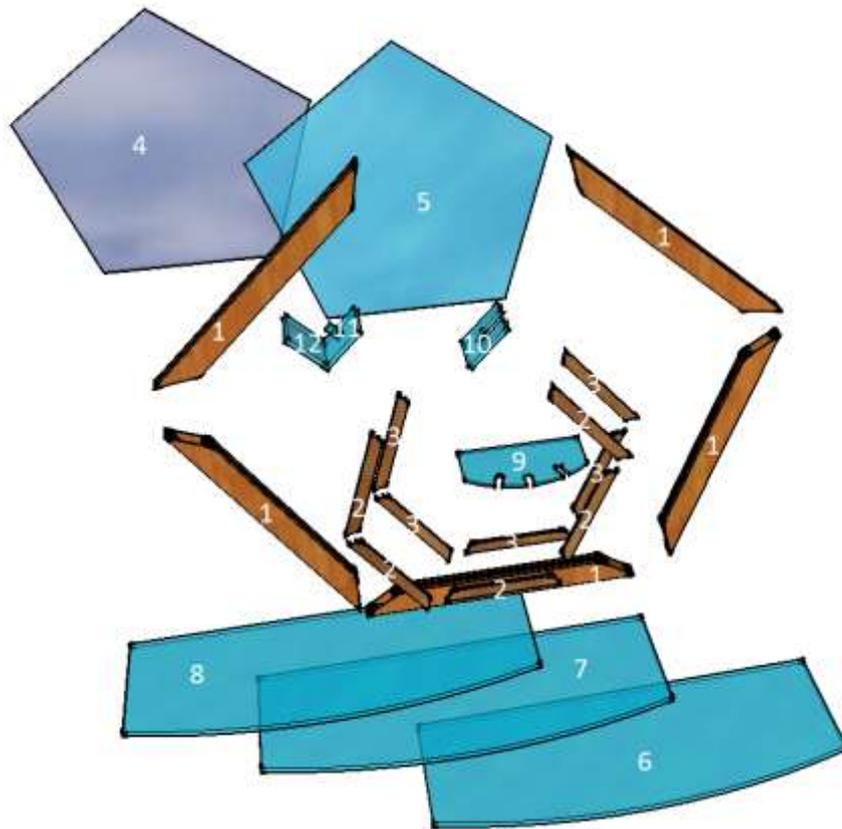


Perspective

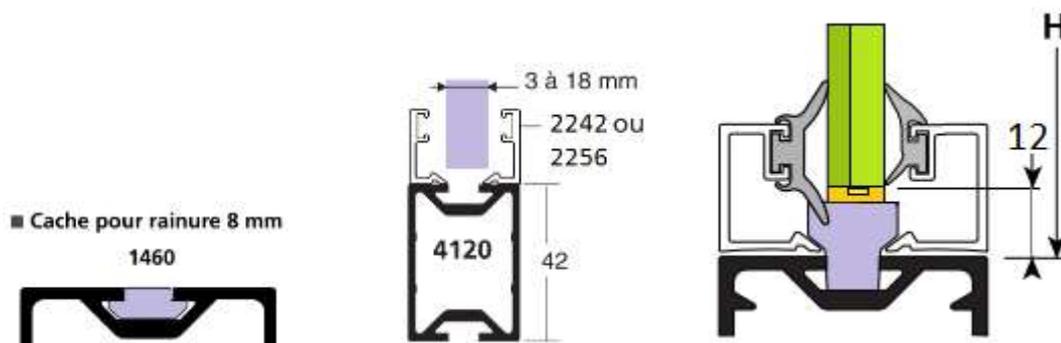


Avec repères

## 8- OUVRAGE EN ECLATE

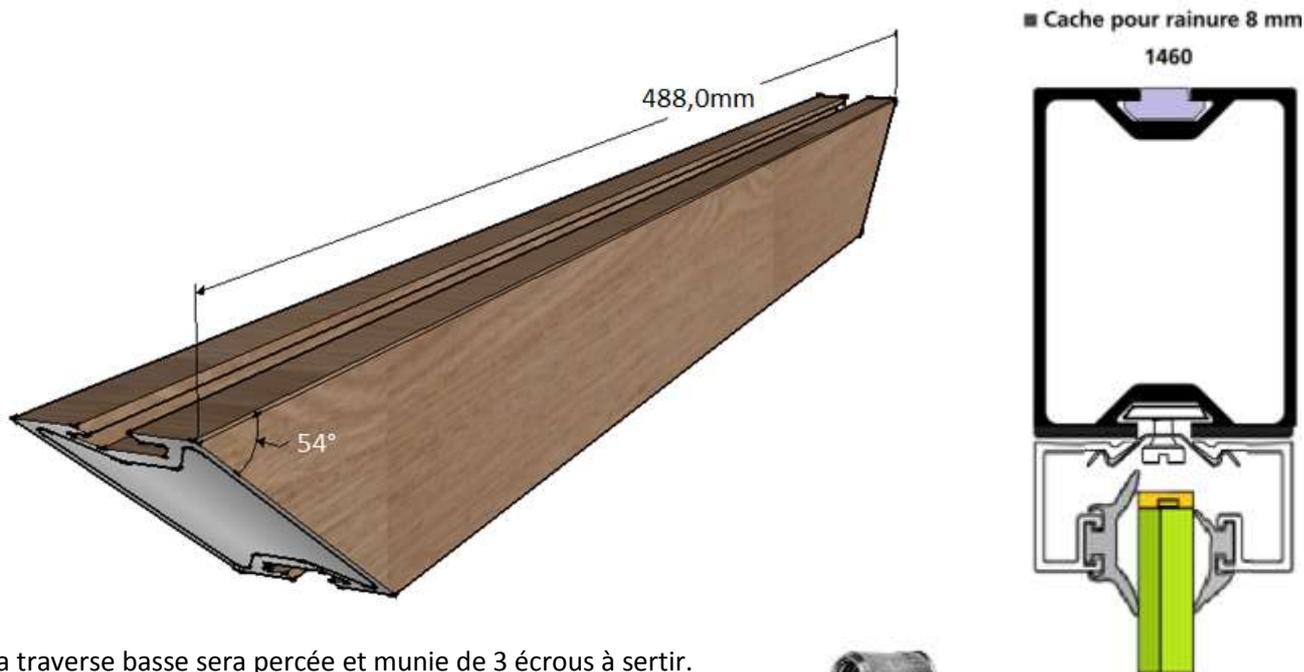


## 9- DONNÉES TECHNIQUES – PRISE DE VOLUME

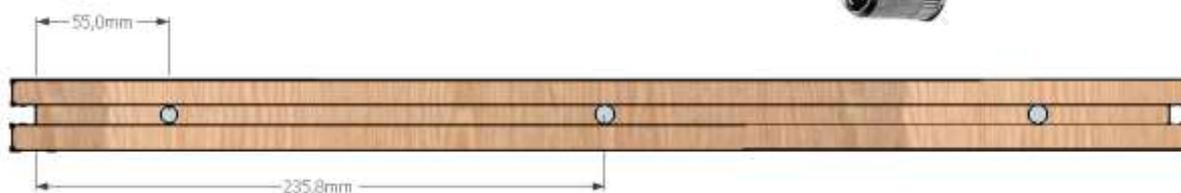


|                          | Epaisseur vitrage | Parcbose extérieure | Parcbose intérieure | Joint extérieur | Joint intérieur | Clip | Cale de vitrage |
|--------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|
| <b>Profilé 30 mm</b><br> | 4                 | 2256                | 2256                | 1312            | 1365            | 1160 | 1303            |
|                          | 5 à 6             | 2242                | 2256                | 1312            | 1312            | 1160 | 1303            |
|                          | 8 à 10            | 2242                | 2256                | 1312            | 1365            | 1160 | 1303            |
|                          | 12 à 15           | 2242                | 2242                | 1312            | 1365            | 1160 | 1303            |
|                          | 16 à 18           | 2242                | 2242                | 1365            | 1365            | 1160 | 1303            |

## 10- REP - 1 : PROFIL STRUCTUREL 4120



La traverse basse sera percée et munie de 3 écrous à sertir.



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Sujet : Présentoir commercial

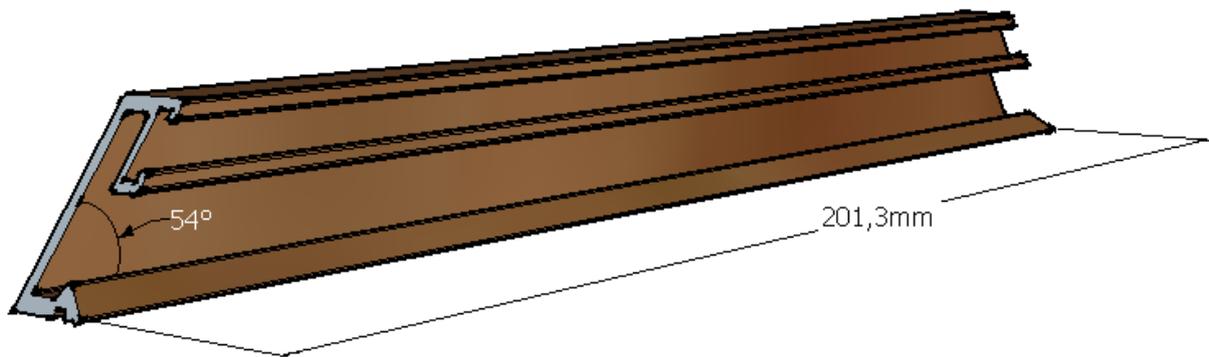
Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22

Page :10/ 18

## 11- REP - 2 et 3 : PARCLOSES 2256, 2242

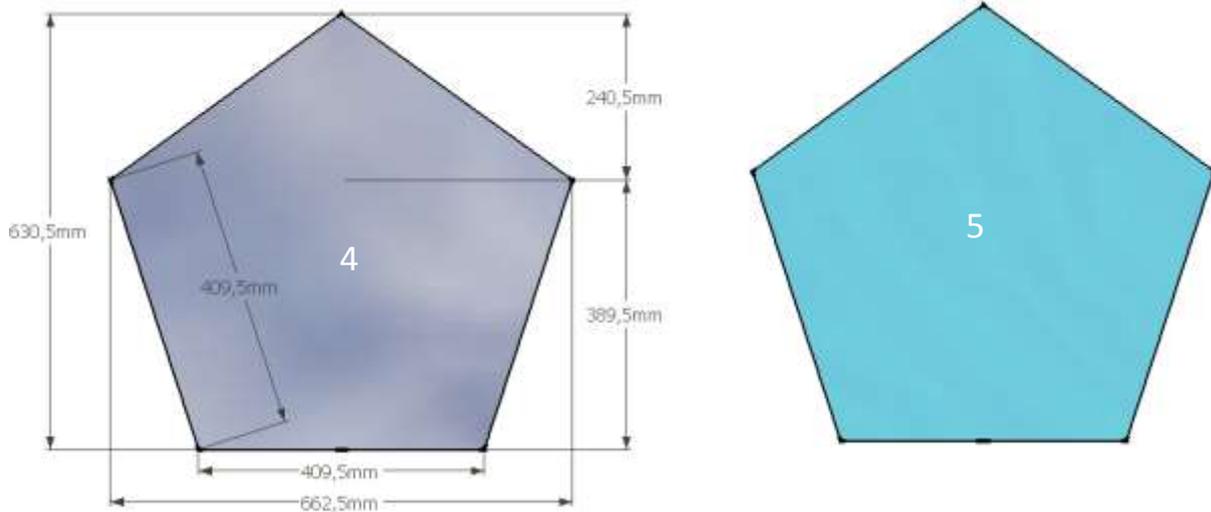


## 12- REP - 4 et 5 : VITRAGES

Le repère 4 est un remplissage pentagonal en glace argentée 4mm

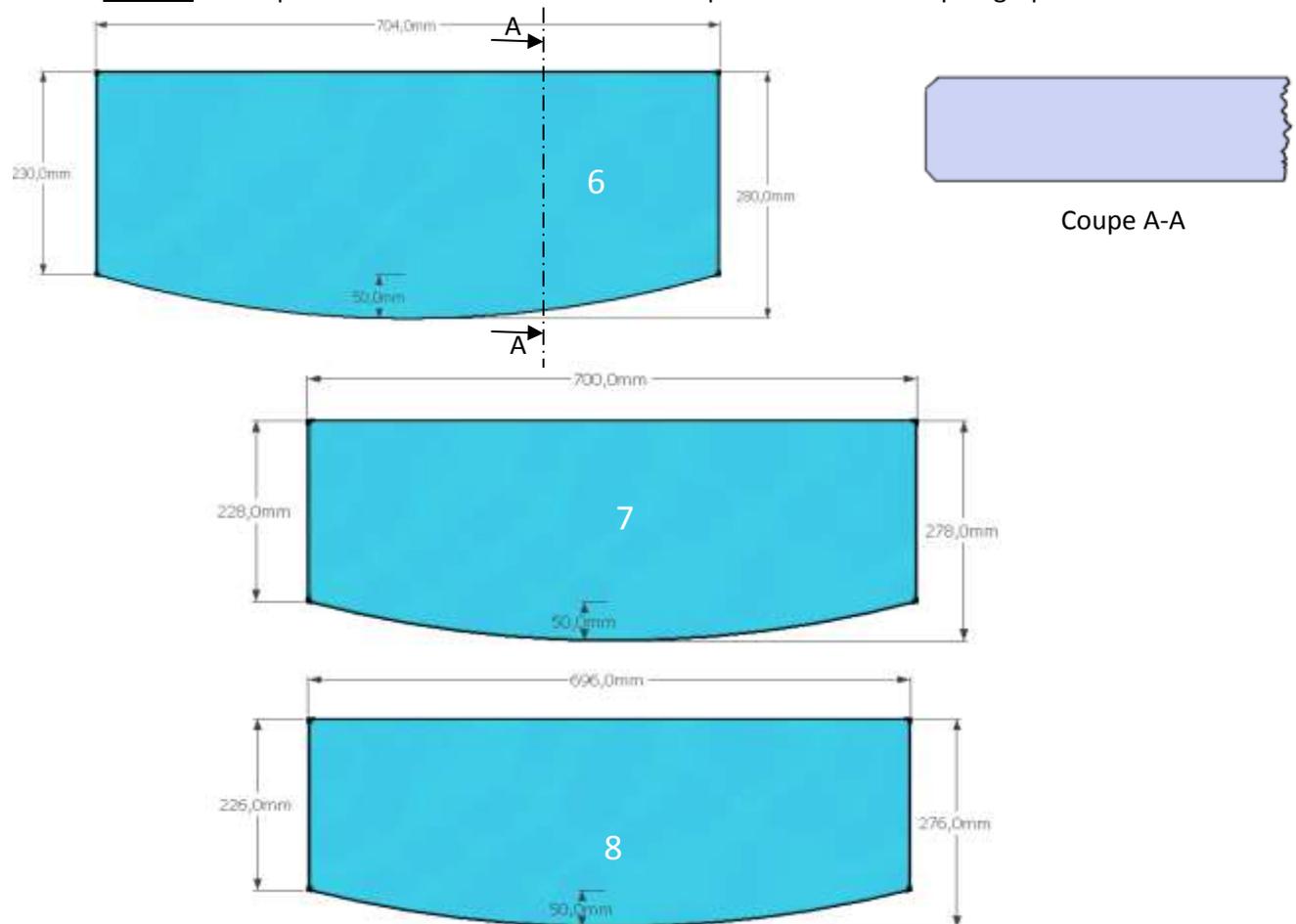
Le repère 5 est un remplissage pentagonal en glace claire 6mm sablé avec les deux motifs

Façonnage : Arrêtes abattues



## 13- REP - 6, 7 et 8 : EMPLIAGE DES 3 PLATEAUX SUPPORTS

Le support du présentoir est un empilage de 3 plateaux de glace claire 10mm aux chants grugés, uniquement sur cintre, (JPP en rectiligne) comprenant un arc surbaissé en façade. Ces 3 éléments seront percés pour accueillir 3 vis inox 8x50 tête fraisée. Les perçages seront alignés et centrés sur la côte de 230mm. Les espacements entre fixations suivant le plan de cotation en paragraphe 10.



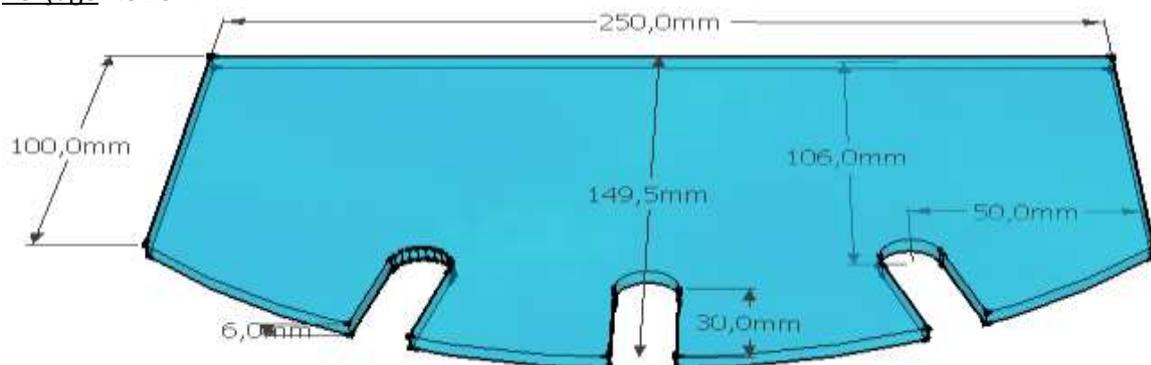
Façonnage : Chants grugés périphérique sur arc surbaissé – JPP en rectiligne

## 14 - REP-9 : SUPPORT FLÛTES

Glace claire 6mm

Façonnage : Joint Plat Poli périphérique et joint plat poli **dans les encoches**

Perçage :  $\varnothing 16\text{mm}$



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22

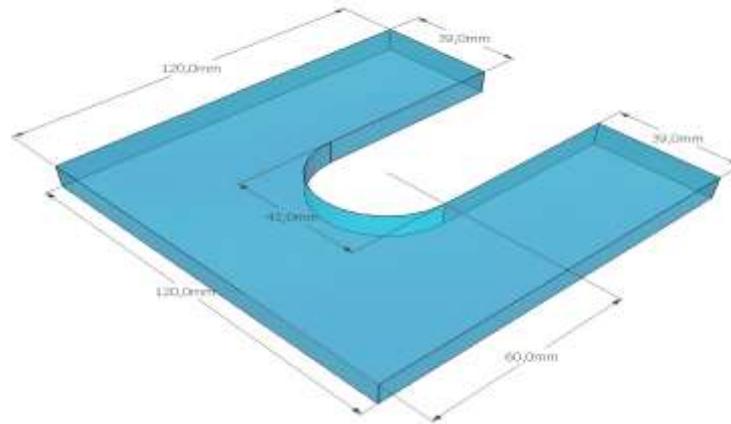
Page :12/ 18

## 15 – REP – 10 : SUPPORT BOUCHON

Glace claire 10mm

Façonnage : Joint Plat Poli périphérique et joint plat poli dans l'encoche

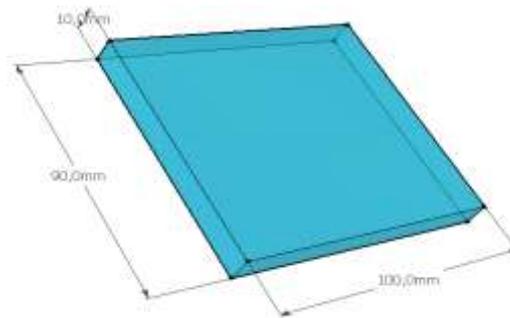
Perçage :  $\varnothing 42\text{mm}$



## 16 – REP – 11 : SUPPORT CULOT 1

Glace claire 10mm

Façonnage : Joint Plat Poli périphérique

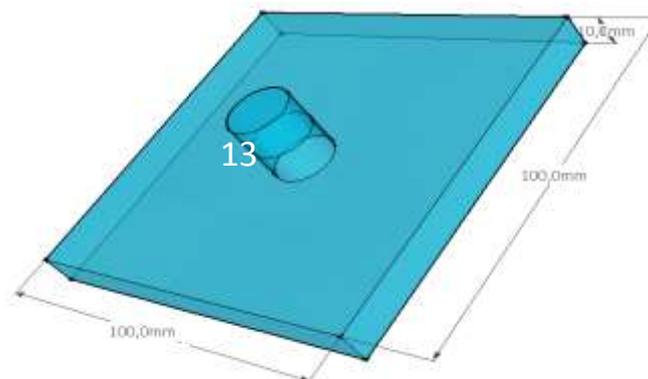


## 17 – REP – 12 et 13 : SUPPORT CULOT 2 avec carotte

Glace claire 10mm

Façonnage : Joint Plat Poli périphérique

Carotte de perçage  $\varnothing 42\text{mm}$  (2 collées l'une sur l'autre)



Carotte de perçage collée UV et centrée.

CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

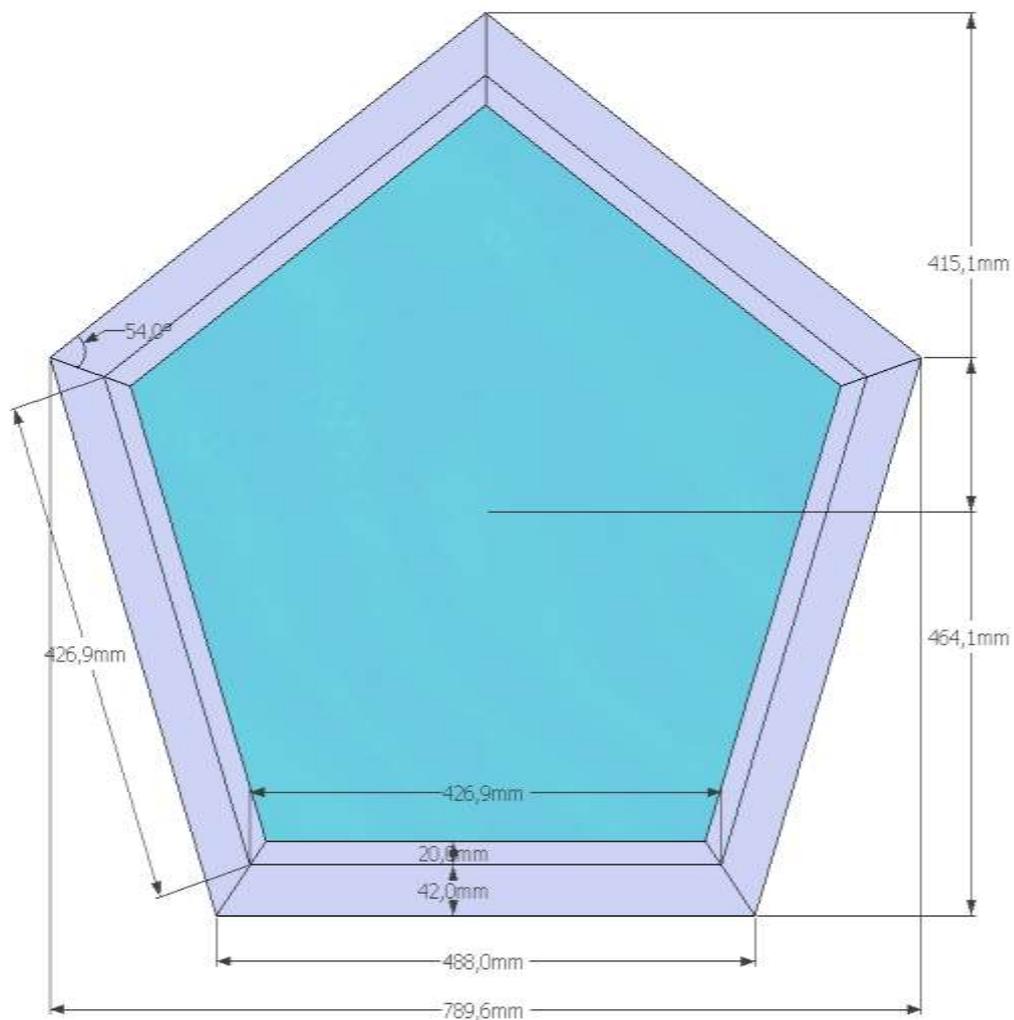
Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22 Page :13/ 18

## 18 - PLAN COTÈ D'ENSEMBLE CHÂSSIS



CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Sujet : Présentoir commercial

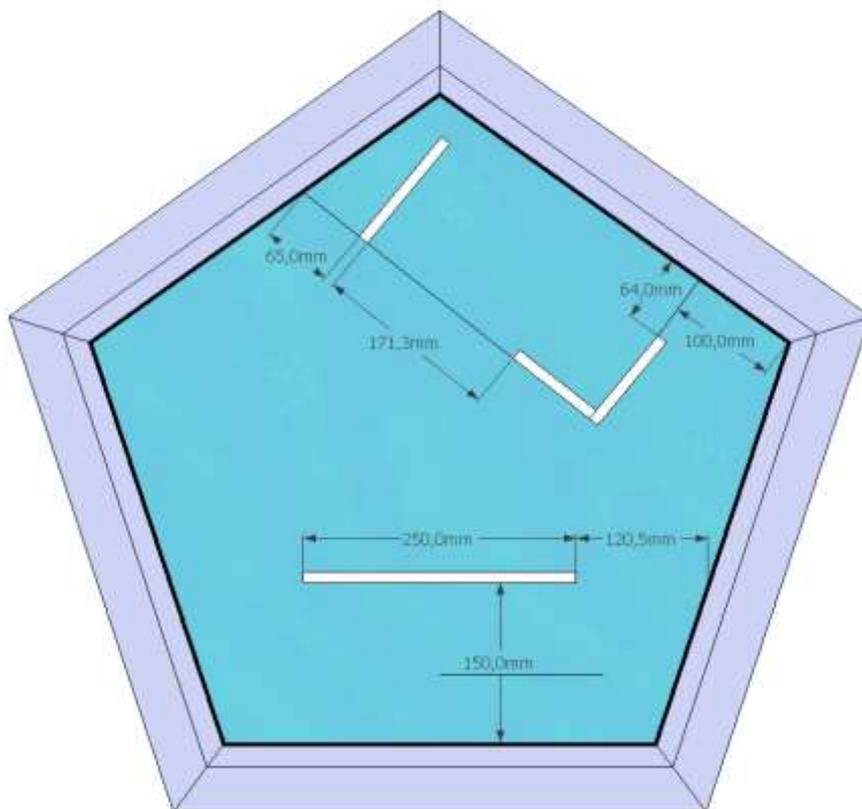
Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22

Page :14/ 18

## 19 – IMPLANTATION DES SUPPORTS



## 20 – LEDS AUTOUR DU REMPLISSAGE

Les LEDS seront placées autour des remplissages et entre les supports de cales.

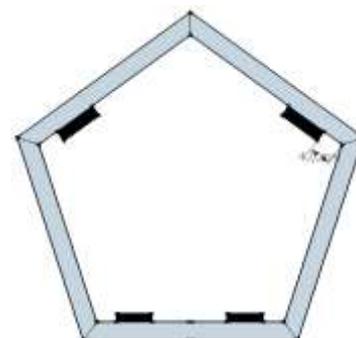


## 21 – ENCOCHE DANS PARCLOSE POUR CABLAGE

Il sera nécessaire de réaliser une encoche au bout de la parclose filante afin d'y laisser passer le câble des LEDS.

## 22 – CALAGE DES REMPLISSAGES

La mise en place des supports de cales se fera comme le préconise le DTU 39 :



## 23 – CRITERES D’EVALUATIONS

### Tolérance + ou – 1mm

| DESIGNATIONS  | Barème    | NOTE | Précisions  | Observation jury |
|---|-----------|------|---|------------------|
| Respect des dimensions<br><b>1- Socle</b>                 |           |      |   |                  |
| Rep 6 (+ -1/mm hors tolérance)<br>704 x 230 flèche 50 mm  | 6         |      | 2pts par dimension                                    |                  |
| Rep 7 (+ -1/mm hors tolérance)<br>700 x 228 flèche 50 mm  | 6         |      | 2pts par dimension                                    |                  |
| Rep 8 (+ -1/mm hors tolérance)<br>696 x 226 flèche 50 mm  | 6         |      | 2pts par dimension                                    |                  |
|   | <b>18</b> |      |   |                  |
| Le perçage du socle<br>- positionnement<br>- qualité      | 3<br>3    |      | 1pt par trou<br>Qualité = sans<br>coquille et aligné* |                  |
|   | <b>6</b>  |      |   |                  |
| Le collage UV<br>- pas de bulle<br>- manque de colle      | 3<br>3    |      |   |                  |
|   | <b>6</b>  |      |   |                  |
| Respect des dimensions<br><b>2 - Châssis</b>              |           |      |   |                  |
| Dimension châssis<br>750,9 x 789,6                        | 6         |      |   |                  |
| Dimension profils structurel<br>488                       | 10        |      | 1pt par profil  |                  |
| Assemblage des angles 54°                                 | 5         |      | 1pt par angle   |                  |
| Ajustement des parcloses                                  | 10        |      | 1pt par parclose                                      |                  |
| Qualité des joints  | 5         |      | 0,5pt par joint                                       |                  |
|   | <b>36</b> |      |   |                  |
| Respect des dimensions Rep 9<br><b>3 - Support flutes</b> |           |      |   |                  |
| 250 x 100 x 149,5   | 3         |      |   |                  |
| Positionnement des encoches<br>106x50 / 30 et à l'axe     | 6         |      | 2pts par encoche                                      |                  |
| Qualité des JPP en bord droit                             | 4         |      |   |                  |
| Qualité du joint arrondi                                  | 3         |      |   |                  |
| Le collage UV<br>- pas de bulle<br>- manque de colle      | 3<br>3    |      |   |                  |
|   | <b>22</b> |      |   |                  |

### CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE

Sujet : Présentoir commercial

|  |           |            |                 |  |
|--|-----------|------------|-----------------|--|
| Respect des dimensions Rep 9<br><b>3 - Support flutes</b>      |           |            |                 |  |
| 120 x 120  | 4         |            |                 |  |
| Positionnement de l'encoche<br>39 x 60 x 39                    | 3         |            |                 |  |
| Qualité de l'encoche   | 2         |            |                 |  |
| Qualité des JPP en bord droit                                  | 4         |            |                 |  |
| Le collage UV<br>- pas de bulle<br>- manque de colle           | 3<br>3    |            |                 |  |
|  | <b>19</b> |            |                 |  |
| Respect des dimensions<br><b>4 – Support culot</b>             |           |            |                 |  |
| Rep 11 - 90 x 100  | 4         |            |                 |  |
| Rep 12 - 100 x 100   | 4         |            |                 |  |
| Qualité des JPP en bord droit                                  | 8         |            |                 |  |
| Qualité des carottes   | 2         |            |                 |  |
| Assemblage angle 90°<br>Rep 11/12                              | 4         |            |                 |  |
| Le collage UV<br>- pas de bulle<br>- manque de colle           | 3<br>3    |            |                 |  |
|  | <b>28</b> |            |                 |  |
| Respect des dimensions<br><b>5 – Implantation des supports</b> |           |            |                 |  |
| Rep 9 - 150 =/=  | 2         |            |                 |  |
| Rep 10 – 65 x 171,3  | 2         |            |                 |  |
| Rep 11/12 – 64 x 100   | 2         |            |                 |  |
|  | <b>6</b>  |            |                 |  |
| <b>Qualité des sablages</b>                                    |           |            |                 |  |
| Position des sablages  | 4         |            |                 |  |
| Qualité des sablages   | 4         |            |                 |  |
|  | <b>8</b>  |            |                 |  |
| <b>Contrôle des gabarits</b>                                   |           |            |                 |  |
| Gabarit de socle   | 4         |            |                 |  |
| Gabarits de montage  | 3         |            | 1pt par gabarit |  |
|  | <b>10</b> |            |                 |  |
| <b>Qualité et finition de la pièce</b>                         |           |            |                 |  |
| Nettoyage  | 6         |            |                 |  |
| Recevabilité   | 15        |            |                 |  |
|  | <b>21</b> |            |                 |  |
| <b>Dossier technique</b>                                       | <b>20</b> |            |                 |  |
| TOTAL  | .....     | <b>200</b> |                 |  |
| <b>Note sur 20</b>   |           | ...../20   |                 |  |

\*Utilisation lumière sur la tranche pour jury

|  |                |                            |
|--|----------------|----------------------------|
| <b>CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE</b> |                |                            |
| Sujet : Présentoir commercial                        |                |                            |
| Métier : Menuiserie Aluminium Verre                  | Session : 2019 | Code : 233-22 Page :17/ 18 |

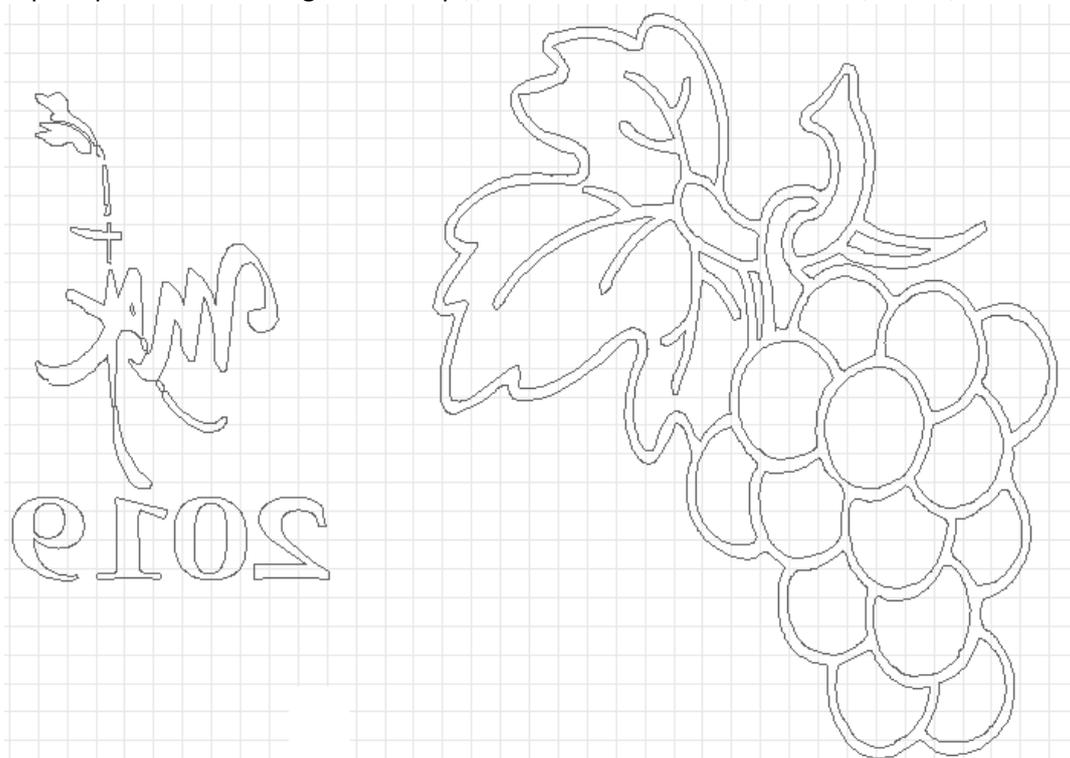
## 24 – LE DOSSIER TECHNIQUE

Le dossier technique doit comporter les éléments suivants :

- ☞ L'analyse de travail détaillée.
- ☞ Les principaux schémas et tracés qui serviront à la réalisation.
- ☞ Les étapes de progression de l'ouvrage.
- ☞ Les problèmes rencontrés.
- ☞ Quelques photos sur les différentes étapes de la réalisation.
- ☞ La synthèse ; (condition de réalisation, le temps passé, la présentation de l'ouvrage).
- ☞ Le dossier technique est noté sur 20/200
- ☞ Doit figurer le n° d'inscription, sans photo du candidat, ni le logo de l'établissement.

## 25 - MOTIF de SABLAGE

Fichier pour plotter à télécharger sur : <http://www.docs-avms.com/classeurs/Fiches/>



**CONCOURS UN DES MEILLEURS APPRENTIS DE FRANCE**

Sujet : Présentoir commercial

Métier : Menuiserie Aluminium Verre

Session : 2019

Code : 233-22

Page :18/ 18